



# LAGUNA

## 14BX

### Pásová píla

Návod na obsluhu



Výrobca:

Laguna Tools Inc

744 Refuge Way, Suite 200

Grand Prairie, Texas 75050

USA

Telefón: +1 800-234-1976

Webová stránka: [www.lagunatools.com](http://www.lagunatools.com)

Distribútor

IGM nástroje a stroje s.r.o.

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice

Česká republika, EÚ

Telefón: +420 220 950 910

E-mail: [sales@igmtools.com](mailto:sales@igmtools.com)

Webová stránka: [www.igmtools.com](http://www.igmtools.com)

2024-08-22

151-14BX LAGUNA Návod na obsluhu pásovej píly SK v2.02.01 A4ob



**ES VYHLÁSENIE O ZHODE**

My  
(Výrobca)

**Laguna Tools Inc.**  
**2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornia 92606, USA**

vyhlasujú, že výrobky: Pásová píla na obrábanie dreva  
Označenie modelu 14-dvanásťpásová píla, 14bx pásová píla, 18bx pásová píla

spĺňať základné bezpečnostné požiadavky príslušných európskych smerníc:

- Smernica ES o strojových zariadeniach 2006/42/ES,
- Smernica EÚ o elektromagnetickej kompatibilite 2014/30/EÚ

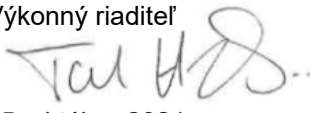
Spoločnosť so sídlom v EÚ, ktorá vyrába technickú dokumentáciu:

Názov: IGM nástroje a stroje s.r.o.  
Adresa: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ-252 67  
Tel: +420 220 950 910  
e-mail: [prodej@igm.cz](mailto:prodej@igm.cz)

Musia sa dodržiavať pokyny na inštaláciu a pripojenie obsiahnuté v návode na obsluhu, ako aj všeobecne uznávané pravidlá techniky a bezpečnosti a ochrany zdravia v súlade so smernicou o strojových zariadeniach:

- EN ISO 12100:2010 Bezpečnosť strojových zariadení - Všeobecné zásady navrhovania / Posudzovanie a znižovanie rizika.
- EN 1807-1:2013 Bezpečnosť drevoobrábacích strojov - Pásové píly - Časť 1: Stolové pásové píly a pásové prepílačky
- EN 60204-1:2018/ Bezpečnosť strojov - Elektrické zariadenia strojov - Časť 1: Všeobecné požiadavky.
- EN 13849-1:2015 Bezpečnosť strojových zariadení - Bezpečnostné časti riadiacich systémov - Časť 1: Všeobecné zásady návrhu
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Norma pre skupinu výrobkov pre obrábacie stroje - Časť 1: Emisie.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Norma skupiny výrobkov pre obrábacie stroje - Časť 2: Odolnosť.
- EN 61000-4-2: Elektrostatický výboj (ESD)
- EN 61000-4-4:2012 Skúšanie odolnosti voči rýchlym prechodným elektrickým poruchám/prerušeniam
- EN 61000-4-6: 2014 Odolnosť voči rušeniu spôsobenému rádiovými frekvenciami

Zodpovedný za dokumentáciu: Head Product Management, Laguna Tools Inc.

Názov: Torben Helshoj  
Funkcia: Výkonný riaditeľ  
Podpis oprávnenej osoby:   
Dátum: 15. októbra 2021  
Umiestnenie: Laguna Tools Inc.  
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornia 92606, USA  
Telefón: +1 800 234-1976  
Fax: +1 949 474-0150



## **SK - slovenčina**

Návod na obsluhu (strojový preklad originálneho návodu)

Vážený zákazník,

Ďakujeme vám za nákup a vítame vás v rodine majiteľov strojov Laguna Tools od spoločnosti IGM. Sme si vedomí toho, že na trhu je dnes mnoho značiek drevoobrábacích strojov a vážime si, že ste si vybrali značku Laguna Tools.

Každý stroj Laguna Tools bol starostlivo navrhnutý tak, aby vyhovoval potrebám zákazníka. Vďaka praktickým skúsenostiam Laguna Tools neustále pracuje na vytváraní inovatívnych presných produktov. Výrobky, ktoré vás inšpirujú k vytváraniu umeleckých diel, prinášajú radosť z práce a podporujú vašu výkonnosť.

Táto pásová píla bola navrhnutá tak, aby vám poskytla roky bezpečnej prevádzky. Pred zostavením a používaním stroja si prečítajte tento návod na obsluhu.

## **Obsah**

### **1. vyhlásenie o zhode**

#### 1.1 Záruka

### **2. o návode na obsluhu**

### **3. špecifikácia stroja**

#### 3.1 Štruktúra stroja

#### 3.2 Technické údaje

#### 3.3 Emisie hluku

### **4. všeobecná bezpečnosť pri práci**

#### 4.1 Bezpečnostné pokyny

### **5 Preprava a rozsah dodávky**

#### 5.1 Preprava a vybalenie

#### 5.2 Prevzatie stroja

#### 5.3 Rozsah dodávky

#### 5.4 Inštalácia

#### 5.5 Vybalenie

#### 5.6 Blokované pásovej píly

### **6. montáž a nastavenia**

#### 6.1 Montáž gumových nožičiek na základný rám

#### 6.2 Montáž mobilného základného rámu (voliteľné príslušenstvo)

#### 6.3 Nastavenie pracovného stola

#### 6.4 Upevnenie váhy

#### 6.5 Montáž zarážky

#### 6.6 Inštalácia vložky tabuľky

#### 6.7 Montáž voliteľného osvetlenia

#### 6.8 Pripojenie napájania

## **7. skúšobná pásová píla**

- 7.1 Pred zapnutím
- 7.2 Montáž pílového kotúča na pásovú pílu
- 7.3 Chod pílového kotúča
- 7.4 Napínanie pílového kotúča
- 7.5 Nastavenie chodu pílového kotúča
- 7.6 Nastavenie vodiacich prvkov pílového kotúča

## **8. obsluha pásovej píly**

- 8.1 Používanie pásovej píly a nastavenie dorazu
- 8.2 Výber správneho pílového kotúča
- 8.3 Skladanie pílového pásu

## **9. údržba, poruchy a nápravné opatrenia**

---

### **1. vyhlásenie o zhode**

Vyhlasujeme, že tento výrobok je v súlade so smernicami a normami uvedenými na predchádzajúcej strane tohto návodu na obsluhu.

### **1.1 Záruka**

Spoločnosť IGM nástroje a stroje s.r.o. sa snaží vždy dodávať vysokokvalitný a efektívny produkt. Využitie záruky sa riadi platnými obchodnými a záručnými podmienkami spoločnosti IGM nástroje a stroje s.r.o.

### **2. o návode na obsluhu**

Účelom tejto príručky je opísať nastavenia, údržbu a úpravy vášho nového stroja. Okrem všeobecných bezpečnostných pokynov sa tento návod NEvzťahuje na špecifické techniky obrábania dreva alebo kovov a príslušné bezpečnostné opatrenia potrebné na špecifickú bezpečnú prevádzku.

### **3. špecifikácia stroja**

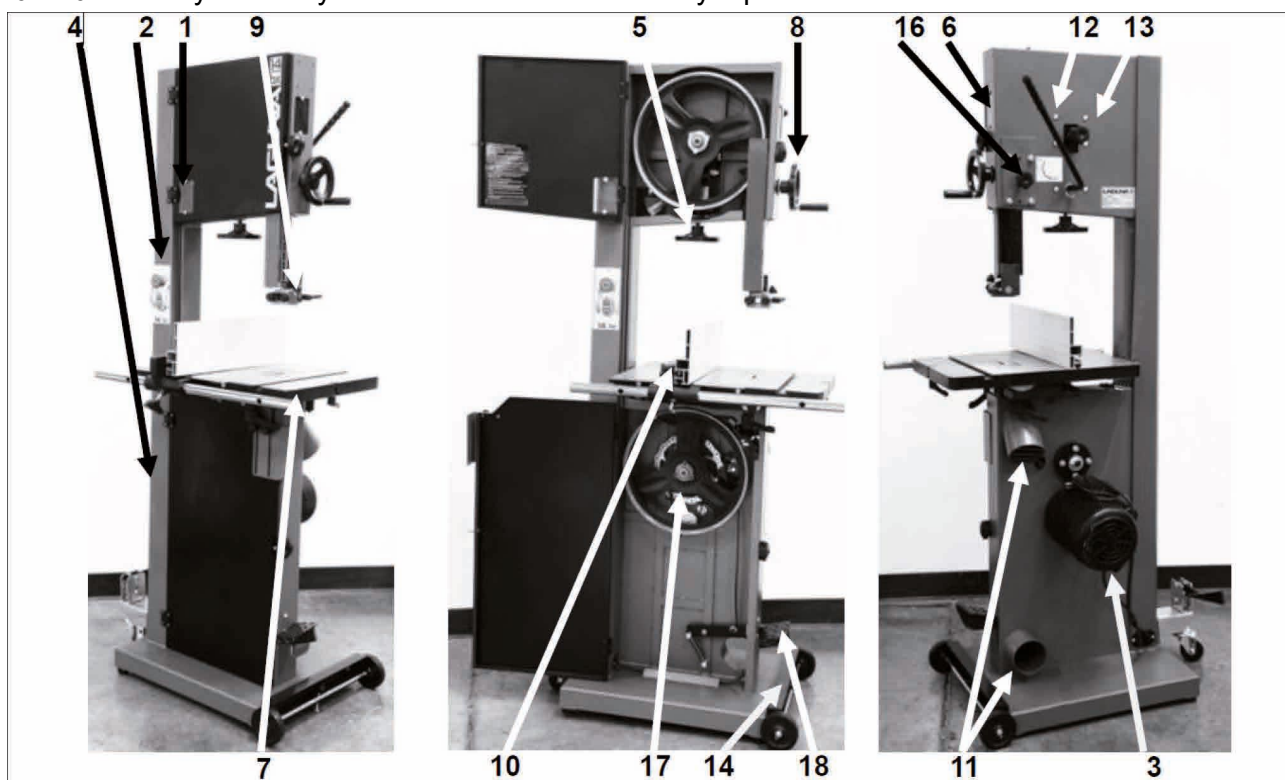
Pásová píla je pílový stroj s dlhým ostrým pílovým pásom medzi dvoma pojazdými kolesami. Používa sa najmä na delenie dreva. Tieto pásové píly sú vybavené dvoma kolesami, ktoré sa otáčajú v jednej rovine, z ktorých jedno je poháňané. Samotný pílový pás môže mať rôzne veľkosti zubov a rozstupy zubov, čo znamená, že stroj možno použiť na všetkých stranách a umožňuje rezanie širokého spektra drevených materiálov.

### **3.1 Štruktúra stroja**

- 1. zobrazenie okienka napnutia pílového kotúča
- 2. vypínač
- 3. motor
- 4. stojan stroja
- 5. kľuka na napínanie remeňa
- 6. zobrazenie okienka vodiaceho pílového kotúča
- 7. pracovný stôl na odlievanie
- 8. ručné koliesko na pohyb krytu píly nahor a nadol

9. vodiace prvky pílového pásu
10. sada pozdĺžnych dorazov
11. sacia dýza 100 mm
12. rýchlopínacia páka
13. kľuka na nastavenie vedenia remeňa
14. voliteľný mobilný základný rám
15. zásuvka
16. blokovanie výšky rezu
17. obežné koleso
18. brzda

**Poznámka:** Mobilný základný rám a osvetlenie sú voliteľným príslušenstvom.



Pásová píla sa neskladá z mnohých komponentov. Hlavné komponenty sú popísané v tejto príručke. Ak túto pásovú pílu nepoznáte, venujte čas prečítaniu tejto časti príručky, aby ste sa oboznámili s komponentmi a ich funkciami.

### 1. zobrazenie okienka napnutia pílového kotúča

Slúži na užívateľsky prívetivé ovládanie napnutia pílového kotúča. Čím viac je pružina stlačená, tým väčšie je napnutie pílového kotúča. Stupnica napnutia pílového kotúča zobrazuje hodnotu len vtedy, keď je pílový kotúč dostatočne napnutý. Meranie napnutia pílového kotúča ukazuje skreslenú hodnotu. Ukazovateľ napnutia pílového kotúča je viditeľný cez prieszor cez zatvorené horné prístupové dverka.

### 2. vypínač

Stlačením tlačidla "I" zariadenie zapnete. Stlačením "O" stroj vypnete. Stlačením bezpečnostného spínača sa preruší napájanie motora. Ak chcete bezpečnostný spínač resetovať, otočte ním.



### 3. motor

Pásová píla je vybavená 230V motorom s výkonom 1,9 kW. Ten poháňa spodné obežné koleso prostredníctvom hnacieho remeňa.

### 4. stojan pásovej píly

Stojan na pásovú pílu má tvar písmena U. Stojan na pásovú pílu je robustný a poskytuje pevnú oporu pri práci a zabezpečuje napnutie pílového kotúča.

### 5. kľuka na napínanie remeňa

Systém napínania a otáčania pílového kotúča sa ovláda vertikálne pomocou kľuky na napínanie kotúča. Vertikálny pohyb stláča pružinu, ktorá zabezpečuje konštantné napnutie pílového listu, aj keď sa jeho dĺžka zväčšuje v dôsledku tepla vznikajúceho počas rezania.

### 6. prehliadacie okienko vodiaceho kotúča píly

Priezor na pozorovanie hnacieho kolesa pílového kotúča sa nachádza na bočnej strane stojana stroja. Môžete tiež pozorovať správne vedenie pílového kotúča a jeho polohu na liatinovom kolese.

### 7. pracovný stôl na odlievanie

Liatinový pracovný stôl podopiera obrobok a umožňuje otáčanie a rezanie pod rôznymi uhlami. Je vybavený vodiacou drážkou pre pokosový plot vpravo od pílového kotúča. Vložka stola, cez ktorú je vedený pílový kotúč, je umiestnená v strede. Ak sa pílový kotúč pohybuje mimo stredy, táto stolová vložka chráni pílový kotúč pred poškodením. Pracovný stôl môže byť vybavený aj podrezávacím plátom na priečne rezy. Obe strany stola sú spojené maticami a skrutkami, aby sa zabránilo deformácii stola. Matice a skrutky musia byť vždy pripevnené k pracovnému stolu a musia sa odstrániť len pri demontáži alebo montáži pílového kotúča.

### 8. ručné koliesko na pohyb krytu píly nahor a nadol

Horné vodiace prvky sú pripojené k ručnému kolesu na pohyb krytu píly nahor a nadol. Výšku možno nastaviť vertikálne pomocou ručného kolesa. Vodiace prvky by mali byť nastavené tak, aby boli tesne nad rezaným drevom. Toto nastavenie je najbezpečnejší spôsob ovládania pásovej píly.

## 9. vodiace prvky pílového pásu

Píla má dve sady vodiacich prvkov, jednu nad a druhú pod pracovným stolom. Vodiace prvky zabezpečujú stabilitu pílového kotúča a minimalizujú jeho pohyb doľava/doprava, dopredu/dozadu. Vodiace prvky nad pracovným stolom sú namontované na hrebeni s vertikálnym nastavením. Horné vodiace prvky možno nastaviť tak, aby boli vždy nad rezaným obrobkom. Tým sa maximalizuje stabilita pílového pásu. Vodiace prvky sú vybavené keramickými vložkami, pomocou ktorých možno nastaviť takmer nulovú vôľu.

## 10. sada pozdĺžnych dorazov

Pozdĺžny plot sa skladá z vodiacej tyče, kĺbu, nástavca pozdĺžneho plotu, stupnice a nastaviteľného pravítka. Vodiaca tyč je pripevnená k prednej časti pracovného stola. Celá súprava pozdĺžnej ohrady je vedená pozdĺž vodiacej tyče. Kĺb sa posúva po vodiacej tyči a dá sa zablokovať v ľubovoľnej polohe na pohodlné nastavenie šírky rezu. Nástavec pozdĺžneho dorazu je ku kĺbu pripevnený tromi skrutkami. Podrezávacie ploty sú k prípravku pripevnené pomocou dvoch kľučiek, ktoré umožňujú nastavenie podrezávacieho plotu na stole. Pozdĺžny doraz možno nastaviť do vertikálnej polohy (13 mm) alebo horizontálnej polohy (140 mm). Na bočnej strane stola sa nachádza stupnica na určenie vzdialenosti medzi pozdĺžnym dorazom a pílovým kotúčom. Poznámka: Pri každom odstránení podrezávacieho plotu je potrebné ho po opätovnej montáži správne nastaviť.

## 11. sacia dýza 100 mm

Pásová píla produkuje veľa pilín, preto je odsávanie veľmi dôležité. Správne odsávanie dosiahnete pripojením 100-metrovej hadice k odsávacím dýzám na strane stroja s maximálnym odsávacím výkonom 1699 m<sup>3</sup>/hod. Čím silnejšie odsávanie, tým lepšie pre vás a váš stroj.

## 12. rýchlopínacia páka

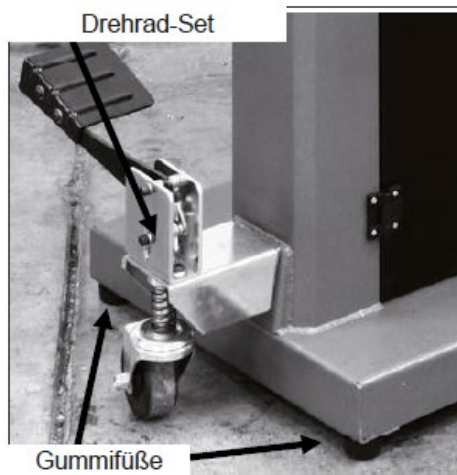
Rýchlopínacia páka sa nachádza na zadnej strane pásovej píly. Rýchlopínacia páka sa dá použiť na rýchle uvoľnenie napnutia pílového kotúča na rýchlu výmenu pílového kotúča.

## 13. nastavenie vedenia pásu

Nastavenie vedenia pílového pásu sa nachádza v zadnej časti píly a slúži na nastavenie správneho vedenia pílového pásu pozdĺž liatinového kolesa. Po nastavení vždy zablokujte.

## 14. voliteľný mobilný základný rám

Voliteľná súprava na pohyb v dielni je pripevnená k stojanu a pozostáva z dvoch pevných kolies vzadu a jedného otočného kolesa vpredu pásovej píly. Otočné koleso sa ovláda pomocou nožnej páky. Po deaktivácii otočného kolesa pásová píla stojí na dvoch nožičkách.



### 15. voliteľné osvetlenie

Voliteľný systém osvetlenia sa montuje pomocou štyroch skrutiek do predvŕtaných otvorov v hornej časti pásovej píly.

### 16. blokovanie výšky rezu

Horné vodiace prvky sú pripevnené k vertikálne nastaviteľnému vodiacemu hrebeňu. Po nastavení výšky vodiacich prvkov sa hrebeň zaistí otočným kolieskom.

### 17. liate kolesá

Pílový pás je vedený po dvoch liatych kolesách s polyuretánovým povrchom. Tento povrch vedie pílový pás a chráni zuby pred liatym povrchom kolies. Spodné koleso je hnacím kolesom a je pripojené k motoru pomocou gumového hnacieho remeňa. Spodné koleso poháňa pílový pás a ťahá ho nad obrobkom smerom nadol. Horné koleso plní dve funkcie. Jednou funkciou je vyvažovanie a vedenie pílového kotúča, druhou funkciou je napínanie pílového kotúča. Obe funkcie sú nastaviteľné.

### 18. brzda

Pásová píla je vybavená brzdou, ktorá sa ovláda pomocou nožnej páky. Keď sa nožná páka aktivuje, obežné koleso sa odpojí od pohonu a obežné koleso sa zastaví.



### Bezpečnostné kryty

Pílový kotúč môže byť počas práce veľmi nebezpečný. Stroj sa dodáva s niekoľkými krytmi, ktoré MUSIA byť nasadené a používané, keď je stroj v prevádzke. Ochranný kryt, ktorý je vertikálne nastaviteľný, keď sú



dvierka zatvorené, je namontovaný na spodných prístupových dvierkach. Na hrebeni je tiež kryt, ktorý sa používa na nastavenie výšky kosenia.

### Otočný a upínací mechanizmus

Horné koleso je spojené s otočným a napínacím mechanizmom. Tento mechanizmus nastavuje koleso a správne nastavenie vedenia pílového kotúča. Vykonáva sa to pomocou rukoväte na zadnej strane stroja, ktorá stlačí mechanizmus, a tým nastaví os kolesa tak, aby sa otáčalo v súlade so spodným kolesom. Druhou funkciou je napínanie pílového kotúča, ktoré sa dosahuje vertikálnym nastavením horného kolieska. Rukoväť je umiestnená pod horným kolesom a pri otáčaní sa koleso posúva smerom nahor alebo nadol. Stroj je vybavený mechanizmom na rýchle uvoľnenie alebo napnutie pílového pásu. Je umiestnený v zadnej časti stroja. Mechanizmus má pružinu, ktorá udržiava konštantné napätie, keď sa pílový pás rozťahuje v dôsledku tepla vznikajúceho počas rezania.

### Pripojenie napájania

Pásová píla sa dodáva s káblom a sieťovou zástrčkou.

### Identifikácia

Na zadnej strane je zoznam všetkých výrobných údajov vrátane čísla stroja, modelu a dĺžky pílového kotúča.

<b>LAGUNA</b> CE			
Laguna LT14BX Bandsaw			
Model	mband 14BX-220-250		
Power	1~230V 50Hz 9.8A P2=1.9kw S1		
Specification	3-19mm x 2914-2946mm v <sub>s</sub> =965 m/min SCCR=6kA		
Article No.	Weight	123kg	
Series No.	Year		
LAGUNA TOOLS 2072 Alton Parkway, Irvine, CA 92608 www.lagunatools.com			

Táto pásová píla bola navrhnutá tak, aby vám poskytla roky bezpečnej prevádzky. Pred montážou alebo používaním stroja si kompletne prečítajte tento návod na obsluhu.

Pílový kotúč sa neustále pohybuje smerom k stolu, takže existuje malé riziko (s výnimkou špeciálnych rezov), že materiál bude vymrštený smerom k obsluhu stroja, čo sa nazýva spätný náraz. Riziko spätného vrhu je najvyššie pri stolovej píle.

Z tohto dôvodu mnohí stolári uprednostňujú pásovú pílu, najmä pri rezaní malých kusov. Jedinečnou vlastnosťou pásovej píly je, že obrobok sa môže otáčať okolo pílového kotúča a vytvárať tak krivky. Keďže pílový pás je pomerne tenký, veľké obrobky možno rezať pri nižšom výkone. Z tohto dôvodu sa pásová píla často používa na rezanie exotických drevín.

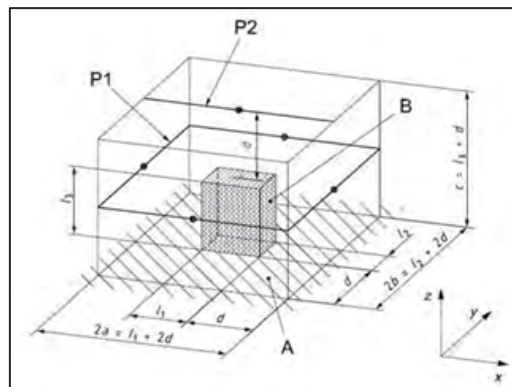
### 3.2 Technické údaje

Motor	230 V, 2,237 kW, 50 Hz, 1 fáza
Vypínač obvodu	16 A, vypínacia charakteristika C (16/1/C)
Otvor v stole	346 mm
Pracovný stôl	406 mm x 546 mm

Otočný stôl	-7° až + 45°.
Vedenie drážok v pracovnom stole	9,5 mm x 19 mm
Výška stola	965 mm
Obežné kolesá	Liatina
Výška rezu	330 mm
Dĺžka pílového listu min.	2914 mm
Dĺžka pílového listu max.	2946 mm
Šírka pílového kotúča max.	19 mm
Šírka pílového pásu min.	3 mm
Spríevodné prvky	Keramické
D x Š x V	713 x 755 x 1790 mm
Sledovanie stroja	800 x 683 mm
Hmotnosť vrátane obalu	133 kg
Hmotnosť	123 kg
Rozmery balenia	1857 x 673 x 618 mm
Mobilný základný rám	Voliteľné príslušenstvo
Osvetlenie	Voliteľné príslušenstvo

### 3.3 Emisie hluku

Ekvivalentná hladina akustického tlaku A podľa EN ISO 3746: 73,56 dB (A) neistota, K v decibeloch: 4,0 dB (A) podľa EN ISO 4871. Uvedené hodnoty sú emisné hodnoty a nie nevyhnutne bezpečné pracovné hladiny hluku. Hoci existuje korelácia medzi úrovňami emisií a expozíciou, nemožno ju spoľahlivo použiť na určenie toho, či sú alebo nie sú potrebné ďalšie preventívne opatrenia. Medzi faktory, ktoré ovplyvňujú úroveň expozície, patria rozmery pracovného priestoru, iné zdroje hluku atď. T. j. počet strojov a iných procesov. Prípustné úrovne expozície sa môžu v jednotlivých krajinách tiež líšiť.



### 4. všeobecná bezpečnosť pri práci

**POZOR:** Pred spustením stroja si prečítajte návod na obsluhu, aby ste zaistili vlastnú bezpečnosť.

1. Chráňte si oči.
2. Neodstraňujte zaseknutý materiál, kým sa pílový kotúč nezastaví.
3. Udržujte správne nastavenie napnutia, vedenia pílového kotúča a ložísk.
4. Pred rezaním nastavte plot.
5. Obrobok držte pevne na stole.

**6. PRI SPRACOVANÍ VŽDY POUŽÍVAJTE TLAČNÚ TYČ.** Nikdy nedávajte ruky alebo prsty do blízkosti pílového kotúča.

#### 4.1 Bezpečnostné pokyny

- Udržujte všetky bezpečnostné kryty vo funkčnom stave.
- Z povrchu pásovej píly odstráňte nástrojové kľúče a iné nastavovacie nástroje. Zvyknite si vždy pred zapnutím stroja skontrolovať, či sú všetky nastavovacie nástroje a nástrojové kľúče odstránené z povrchu stroja.
- Udržujte pracovný priestor v čistote. Neporiadok v dielni alebo neporiadok v blízkosti stroja môže viesť k nehode.
- Nepoužívajte v nebezpečnom prostredí. Stroj ani náradie nepoužívajte vo vlhkom alebo mokrom prostredí a nevystavujte ich dažďu. Pracovný priestor musí byť dobre osvetlený.
- Uchovávajte mimo dosahu detí. Všetky deti a neskúsený personál udržujte v bezpečnej vzdialenosti od pracovného priestoru.
- Zabezpečte dielňu pred deťmi pomocou zámkov, centrálnych spínačov alebo uložením štartovacích kľúčov.
- Pri práci nepoužívajte nadmernú silu. Správny stroj alebo nástroj vykoná prácu lepšie a bezpečnejšie pri rýchlosti alebo sile určenej pre daný stroj.
- Používajte správne nástroje. Nepoužívajte náradie alebo príslušenstvo na práce, na ktoré nie je určené.
- Použite správny predlžovací kábel. Uistite sa, že je predlžovací kábel v dobrom stave. Ak používate predlžovací kábel, uistite sa, že je dostatočne silný. Použitie nesprávneho predlžovacieho kábla môže viesť k prehriatiu alebo strate výkonu.
- Noste vhodný pracovný odev. Nenoste voľné oblečenie, kravaty, rukavice, náramky, prstene ani iné doplnky, ktoré by sa mohli zachytiť o pohyblivé časti. Odporúčame nosiť protišmykovú obuv. Dlhé vlasy si zviažte.
- Vždy používajte ochranu očí. Ak pri rezaní vzniká prach, používajte aj masku na tvár alebo protiprachovú masku. Každodenné okuliare majú len nárazuvzdorné sklá; nie sú bezpečnou ochranou očí.
- Obrobok vždy riadne zaistíte proti neúmyselnému pohybu. Ak je to možné, použite svorky alebo zariadenie na upínanie obrobkov. Ich použitie je bezpečnejšie ako tlačenie obrobku rukou a navyše máte obe ruky voľné na obsluhu stroja.
- Nenakláňajte sa nad časti stroja. Vždy udržujte rovnováhu.
- Pravidelne vykonávajte údržbu. Na zabezpečenie čistej a bezpečnej práce používajte len ostré a čisté nástroje. Dodržiavajte pokyny na mazanie a údržbu príslušenstva.
- Pred výmenou príslušenstva, ako sú pílové pásy alebo vodiace prvky, odpojte stroj od napájania.
- Znížte riziko neúmyselného spustenia. Pred pripojením stroja k elektrickej sieti sa uistite, že je vypínač v polohe vypnuté.
- Používajte len odporúčané príslušenstvo. Odporúčané príslušenstvo nájdete v používateľskej príručke. Používanie neodporúčaného príslušenstva môže viesť k poraneniam.
- Nikdy na stroj nestúpajte. Pásová píla by sa mohla prevrátiť alebo by ste sa mohli náhodne dotknúť pílového kotúča.
- Skontrolujte, či časti stroja nie sú poškodené. Pred ďalším použitím stroja dôkladne skontrolujte kryty alebo iné časti, ktoré sa mohli poškodiť počas predchádzajúceho používania. Skontrolujte nastavenie pohyblivých častí, ich upevnenie, poškodenie alebo iné podmienky, ktoré môžu ovplyvniť prevádzku stroja, aby ste zabezpečili jeho správnu prevádzku. Poškodené kryty alebo ochranné zariadenia sa musia pred každým použitím stroja riadne opraviť alebo vymeniť.
- smer prívodu materiálu. Materiál podávajte vždy proti smeru otáčania pílového kotúča, noža alebo frézy.
- Nikdy nenechávajte náradie bez dozoru, po použití stroj vždy vypnite. Nenechávajte stroj v chode, kým sa úplne nezastaví.

Keďže pohyb pílového kotúča smeruje vždy nadol k pracovnému stolu, riziko spätného vrhu je nízke (s výnimkou špeciálnych rezov). Riziko spätného vrhu je najvyššie pri stolovej píle. Z tohto dôvodu mnohí stolári uprednostňujú pásovú pílu, najmä pri rezaní malých kusov. Jedinečnou vlastnosťou pásovej píly je, že obrobok sa môže otáčať okolo pílového kotúča, čím sa vytvára oblúk. Keďže pílový kotúč je pomerne tenký, veľké obrobky možno rezať s menšou spotrebou energie. Z tohto dôvodu sa pásová píla často používa na rezanie exotických drevín.

## 5 Preprava a rozsah dodávky

### 5.1 Preprava a vybalenie

Pred vybalením nového stroja musíte vždy skontrolovať obal, faktúru a prepravné doklady dodané prepravcom. Uistite sa, že na obale alebo stroji nie sú žiadne viditeľné poškodenia. Skontrolujte to ešte predtým, ako vodič odíde. Všetky poškodenia musia byť zaznamenané v dodacích dokladoch a podpísané vami a dodávateľom. Potom musíte do 24 hodín kontaktovať svojho predajcu.

### 5.2 Prevzatie stroja

Na vybalenie zariadenia budete potrebovať kliešte, nôž a kľúč.

Poznámka: Stroj je ťažký a ak máte akékoľvek pochybnosti o opísanom postupe, vyhľadajte odbornú pomoc. Nepokúšajte sa o žiadny postup, ktorý považujete za nebezpečný alebo nad vaše sily.

Poznámka: Liatinové a ocelové časti stroja sú ošetrené antikoročným olejom. Pred uvedením stroja do prevádzky sa musia všetky tieto časti stroja odmastiť technickým liehom alebo technickým benzínom.

Pomocou klieští prestrihnite popruh, ktorým je stroj pripevnený k palete.

**UPOZORNENIE: POSTUPUJTE VEĽMI OPATRNE, PRETOŽE PÁSKA JE NAPNUTÁ A JEJ PREREZANIE MÔŽE SPÔSOBIŤ PORANENIE.**

Pásová píla sa dodáva v kartónovej krabici s polystyrénom.

1. Otvorte škatuľu a odstráňte voľné časti a polystyrén v hornej časti škatule.
2. vyberte pásovú pílu z obalu. Sú potrebné aspoň dve osoby, pásová píla je ťažká.
3. Zdvihnite spodný polystyrén a vyberte časti zabalené pod pásovou pílou.

Warnzeichen

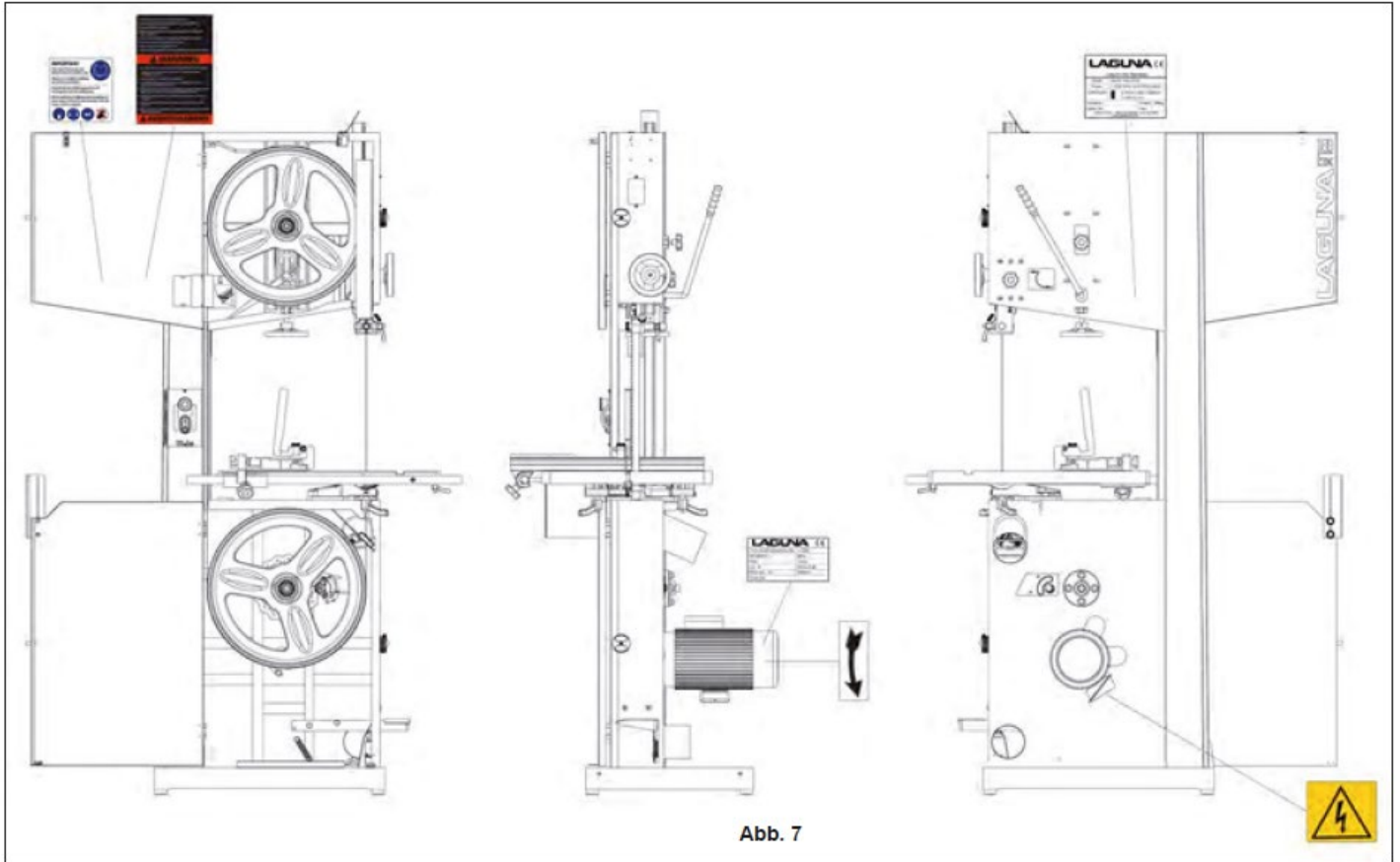


Abb. 7

Längsanschlag



Abb. 8

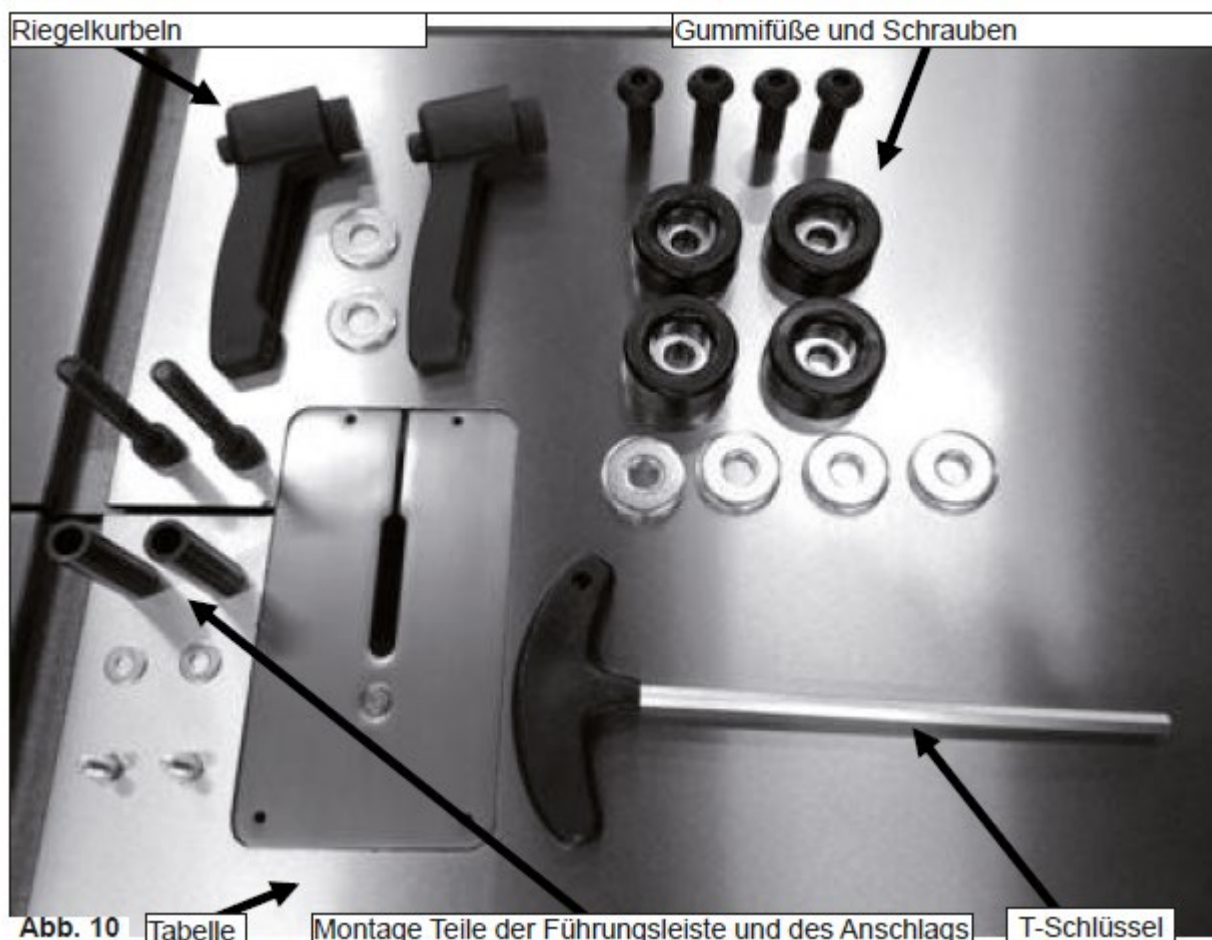
Pozdĺžna zarážka

Führungsleiste des Längsanschlags



Abb. 9

Vodiaca lišta pozdĺžneho dorazu



### 5.3 Rozsah dodávky

- Montážne pomôcky pre pozdĺžny doraz a pracovný stôl (obrázky 8, 9, 10).

### 5.4 Inštalácia

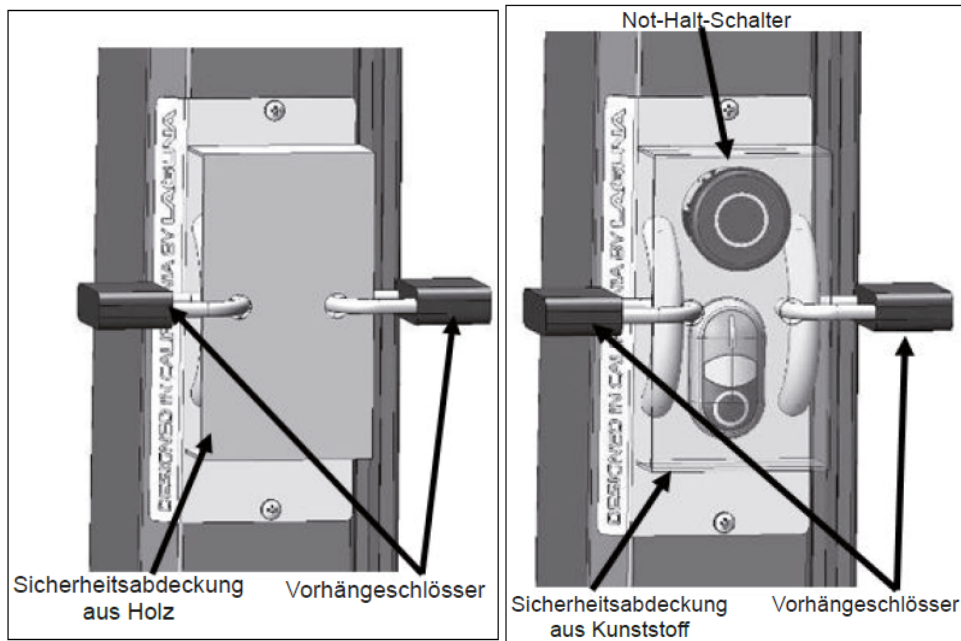
Pred zdvihnutím pásovej píly z palety vyberte miesto, kde bude stroj umiestnený. Pre jej umiestnenie neexistujú žiadne prísne pravidlá, nižšie nájdete niekoľko pokynov.

1. zvolená poloha by mala poskytovať dostatočný priestor vpredu a vzadu pre rezaný obrobok. Ak chcete pásovú pílu používať na menšie obrobky, nemusíte dodržiavať vyššie uvedené odporúčanie.
2. dostatočné osvetlenie. Čím lepšie je osvetlenie, tým presnejšie a bezpečnejšie môžete pracovať.
3. stabilná a pevná podlaha. Mali by ste si vybrať pevnú, rovnú podlahu, najlepšie z betónu alebo podobného materiálu.
4. nastavte pásovú pílu v blízkosti napájacieho a odsávacieho systému.

### 5.5 Blokovanie pásovej píly

Dôrazne sa odporúča, aby sa pásová píla nenechávala nezabezpečená a bez dozoru. Odporúča sa zhotoviť uzamykateľný kryt ovládacieho panela. Na nasledujúcej strane sú navrhnuté dve možnosti uzamknutia ovládacieho panela. Kryt môže byť vyrobený z dreva alebo plastu. Najprv stlačte tlačidlo núdzového zastavenia. Potom kryt zaistíte umiestnením visacích zámkov na obe rukoväte ovládacieho panela (nie sú súčasťou

dodávky). Na ochranu stroja pred neoprávneným použitím deťmi alebo neskúsenými pracovníkmi sa dôrazne odporúča používať visiace zámky.



## 6. montáž a nastavenia

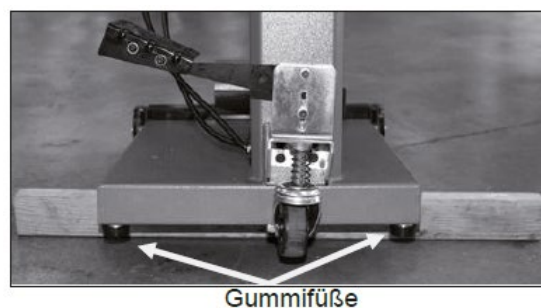
### 6.1 Montáž gumových nožičiek na základný rám

#### Postup 1

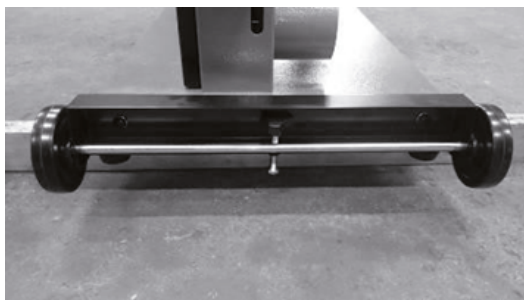
Po vybratí stroja z prepravky nasadíte gumové nožičky na základný rám.

#### Postup 2

1. podložte pásovú pílu drevenými doskami.
2. Namontujte gumové nožičky základného rámu do zadnej a prednej časti pásovej píly.

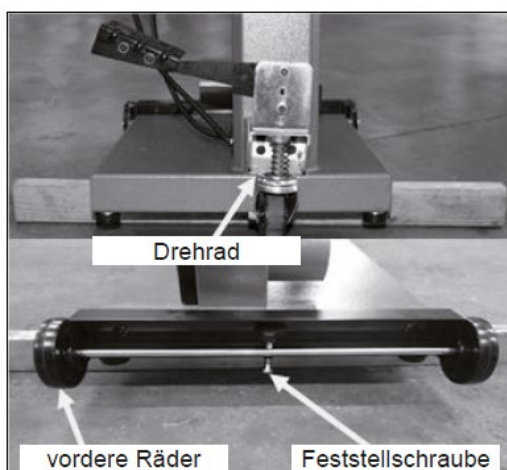


## 6.2 Montáž mobilného základného rámu (voliteľné príslušenstvo)

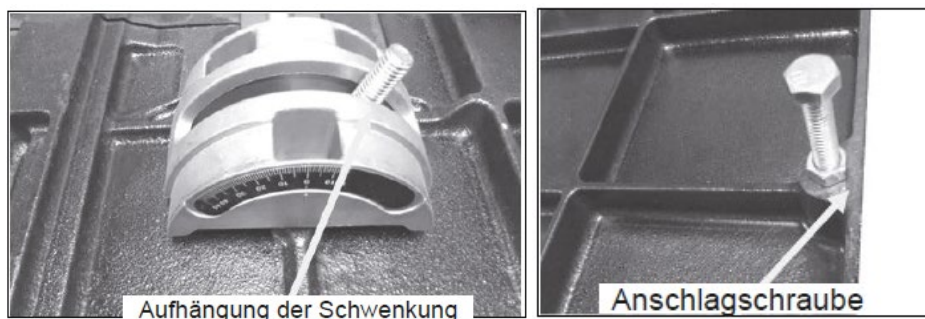


1. podložte pásovú pílu drevenými doskami.
2. Namontujte sadu rotačných kotúčov na zadnú časť pásovej píly.
3. Namontujte predné kolesá na prednú časť pásovej píly a odstráňte dve gumové nožičky.

**Poznámka:** Nikdy nepracujte s pásovou pilou, ak nie je zaistený rotujúci kotúč.

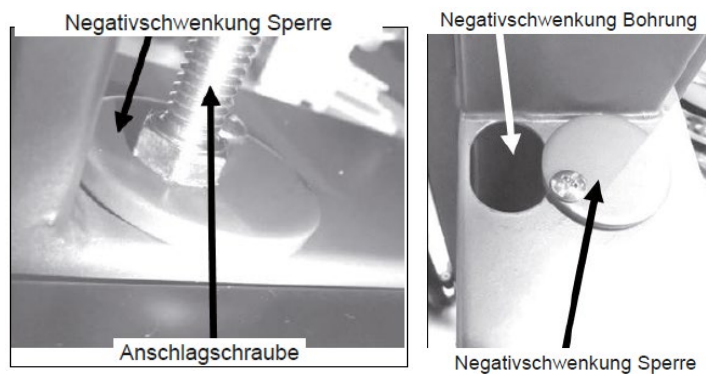


## 6.3 Nastavenie pracovného stola



Pri nastavovaní pracovného stola sa odporúča, aby pracovali dve osoby: jedna drží stôl a druhá pripevňuje pracovný stôl k pásovej píle.





Pracovní stůl je vybavený dorazovou skrutkou na rychle vyrovnanie pracovného stola po otočení. Dorazová skrutka sa dotýka zápornej poistky otáčania. Po uvoľnení zápornej poistky otáčania možno pracovný stół otočiť o -7 stupňov.

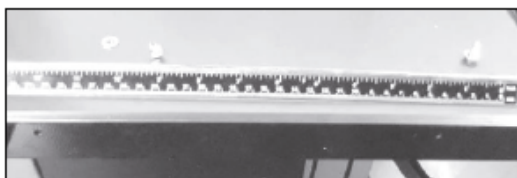
### Pracovní stół pripojený k pásovej píle



Na zaistenie pracovného stola v závese musia byť pripojené dve zaistovacie kľuky. Vyrovnanie pracovného stola s pílovým kotúčom je popísané ďalej v tomto návode.

### 6.4 Upevnenie váhy

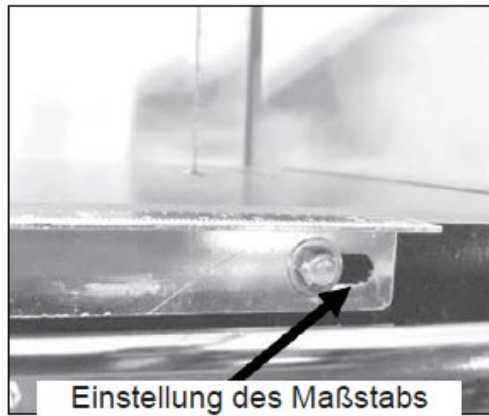
Váha so skrutkami



Pracovní stół s namontovanou stupnicou



Pripevnite pravítko k pracovnému stolu pomocou dodaných skrutiek. Skrutky úplne neutiahnite, polohu pravítka je potrebné ešte nastaviť vzhľadom na pílový kotúč (pozri ďalej v tomto návode).



## 6.5 Montáž zarážky

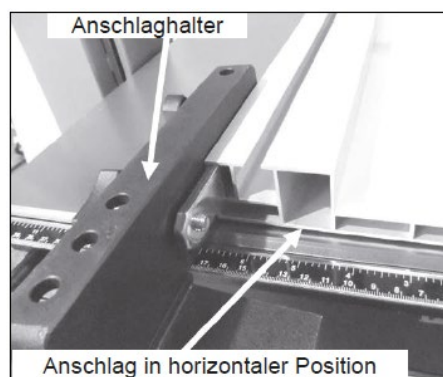
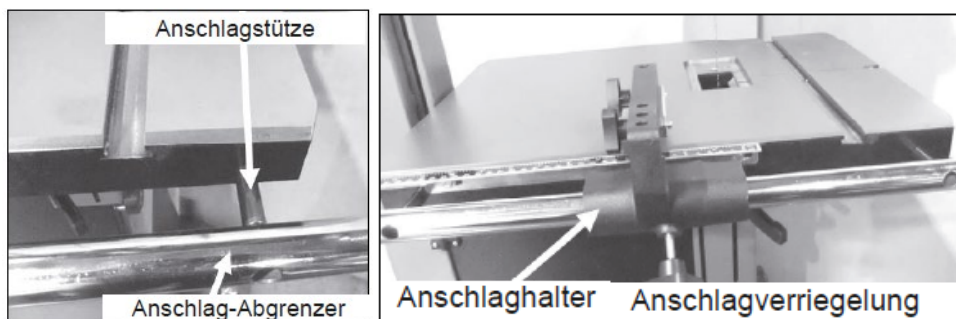
1 Pomocou konzol a skrutiek pripevnite vodiacu tyč k pracovnému stolu.

Poznámka: Vzdialenosť medzi montážnymi otvormi a koncom vodiacej lišty je rozdielna a najvzdialenejší koniec musí byť bližšie k zadnej časti pásovej píly (najbližšie k stípu).

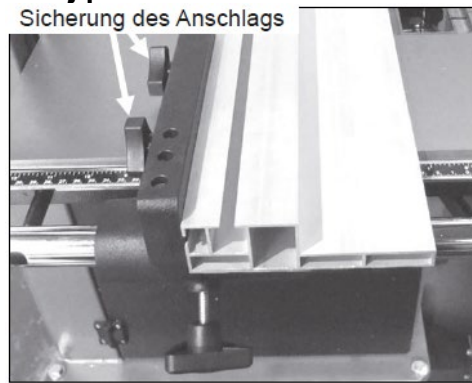
2 Nasadte dorazovú konzolu na vodiacu tyč a upevnite ju skrutkou.

3. nasadte zarážku na mechanizmus

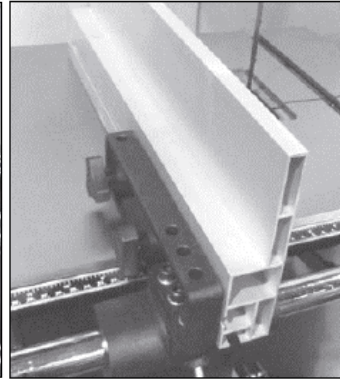
4 Mierne zdvihnite doraz a zaistite ho upevňovacími skrutkami.



## Zastavenie v horizontálnej polohe



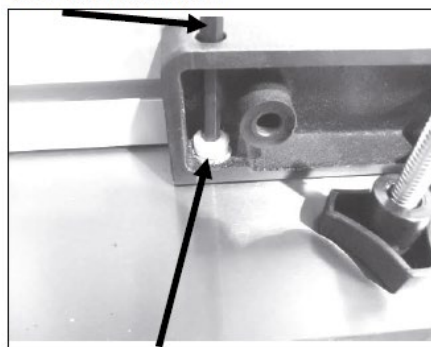
## Zastavenie vo vertikálnej polohe



Držiak plotu a plot sú nad pracovným stolom zdvihnuté pomocou nylonovej skrutky. Táto skrutka chráni povrch stola pred poškriabaním. Skrutka je nastaviteľná.

**Poznámka:** Blokovacia skrutka dorazu je na obrázku demontovaná.

Sechskantschlüssel

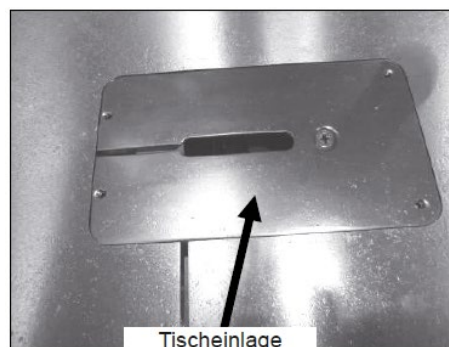


Inbusschraube

## 6.6 Inštalácia vložky a zarážky stola

Stroj sa dodáva s vložkou stola, ktorá sa upevňuje pomocou skrutky. Pred montážou alebo demontážou pílového kotúča sa musí stolová vložka odstrániť. Vložka stola je vyrobená z mäkkého hliníka, aby nepoškodila zuby pílového kotúča, ak sa s nimi dostane do kontaktu.

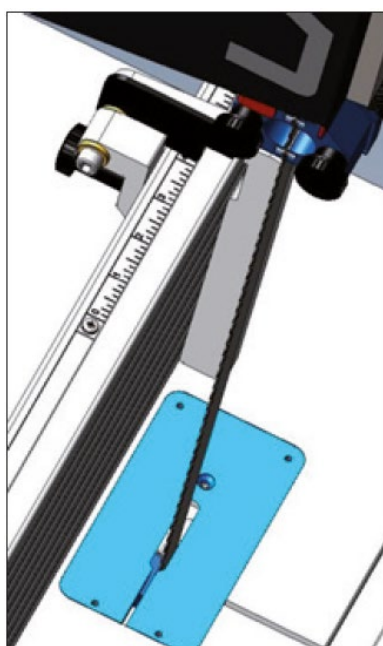
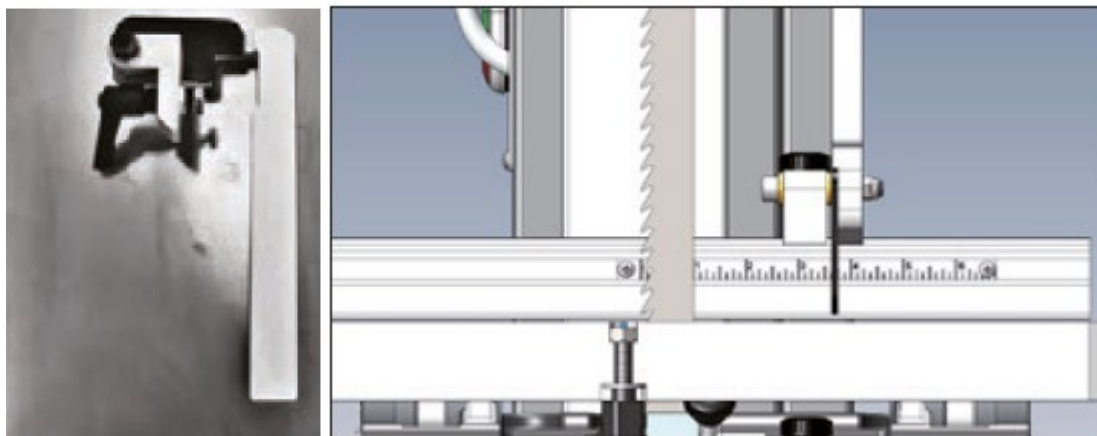
Vložka stola je vybavená skrutkami na vertikálne vyrovnanie s vodováhou pracovného stola. Vložka stola je nastavená z výroby, v prípade potreby ju nastavte. Umiestnite ohrádku nad pracovný stôl a nastavte skrutky tak, aby bola vložka stola v jednej rovine s pracovným stolom.



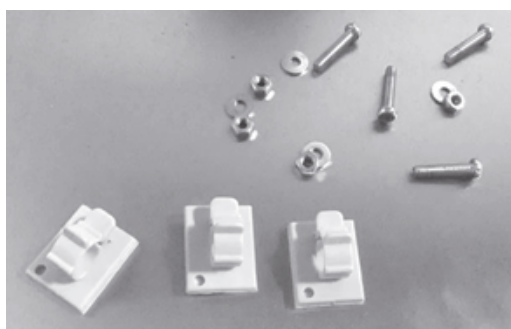
Tischeinlage

Montáž brzdovej pätky pozdĺžneho dorazu Brzdová pätku pozdĺžneho dorazu môže byť

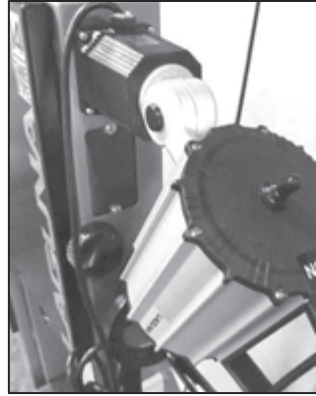
Nastavenie dĺžky pre nespojité rezy. Na nastavenie dorazovej pätky musí byť stupnica vo vodiacej T-drážke na hornej strane dorazu namontovaná vo vertikálnej polohe. Hodnota "0" musí byť zarovnaná s ostrým pílového kotúča. Nastavte dorazovú pätku na požadovanú dĺžku a zaistite ju rukoväťou.



## 6.7 Montáž voliteľného osvetlenia



## Inštalované osvetlenie



Svetlo je namontované na hornej časti pásovej píly, ako je znázornené na obrázku. Svetlo sa dodáva s konektorom. Kábel musí byť položený tak, aby sa nikdy nenachádzal v blízkosti pílového pásu alebo dvierok skrine.

Odporúčané vedenie káblov je znázornené na obrázku. Na upevnenie kábla pozdĺž hornej časti pásovej píly použite káblové svorky. Dbajte na to, aby kábel nebol vedený cez otvor v hornej časti pásovej píly.

### 6.8 Pripojenie

Pásová píla sa dodáva so zástrčkou 230 V. S pásovou pílou sa odporúča používať 16A istič s vypínacou charakteristikou C. Motor sa zapína tlačidlom štart/stop.

### 7. Testovanie pásovej píly

1. Zatvorte kryty v spodnej a hornej časti pásovej píly.
2. Skontrolujte, či je červený bezpečnostný spínač v správnej polohe.
3. Uistite sa, že na stroji nie sú žiadne nástroje ani voľné časti.
4. Skontrolujte, či sú všetky nastavovacie a blokovacie rukoväte dotiahnuté.
5. skontrolujte, či nie je namontovaný pílový pás: je oveľa bezpečnejšie testovať stroj bez pílového pásu.
6. prírodné pripojenie.
7. Stlačením zeleného tlačidla zapnite pásovú pílu.
8. spodné obežné koleso sa začne otáčať.
9. skontrolujte, či spínač funguje správne.
10. vypnite stroj tlačidlom Stop, keď je v chode (bez pílového kotúča). Motor by sa mal vypnúť a zastaviť.



- 11 Ak spínače nefungujú správne, stroj nepoužívajte, kým sa porucha neodstráni.

12. Počas chodu stlačte červený spínač núdzového zastavenia. Motor by sa mal vypnúť a zastaviť.
13. počas jazdy zabrzdite.

**Motor by sa mal oddeliť od pohonu a zastaviť sa.**

**Ak pásová píla nevyhoví tejto skúške, nesmie sa používať, kým sa závada neodstráni.**

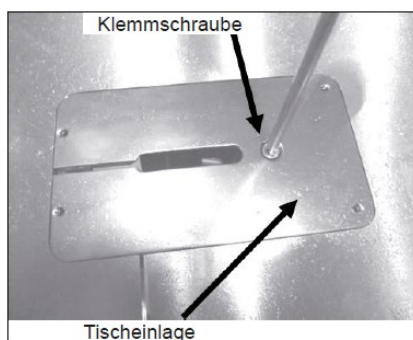
### 7.1 Pred zapnutím

Pred použitím stroja si prečítajte tento návod na obsluhu.

- 1 Ak ešte nie ste úplne oboznámení s obsluhou pásovej píly, poraďte sa s kvalifikovanou osobou.
- 2 Uistite sa, že je stroj správne uzemnený a že sú dodržané všetky pravidlá elektrickej bezpečnosti.
- 3 Pásovú pílu nikdy nepoužívajte, ak ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov alebo ak ste unavení.
- 4 Vždy používajte ochranné okuliare alebo ochranný štít a ochranu sluchu.
- 5 používajte protiprachovú masku: dlhodobé vystavenie jemnému prachu z pásových píl je nebezpečné.
- 6 odložte si kravatu, prstene, hodinky a všetky šperky. Vyhrňte si rukávy: nechcete, aby sa vám niečo zachytilo do pásovej píly.
- 7 Uistite sa, že sú ochranné kryty správne nasadené a vždy ich používajte. Kryty vás chránia pred dotykom pílového kotúča.
- 8 Uistite sa, že zuby pílového kotúča smerujú nadol k pracovnému stolu.
- 9 Nastavte horný kryt pílového kotúča tak, aby bol tesne nad rezaným obrobkom.
- 10 Skontrolujte, či je pílový kotúč správne napnutý a vedený.
- 11 Pred odstránením obrobku z pracovného stola stroj nastavte.
- 12 Ruky, dlane a prsty držte mimo dosahu pílového kotúča.
- 13 Uistite sa, že používate správnu veľkosť a typ pílového pásu.
- 14 Obrobok držte pevne na obrobku. Nepokúšajte sa rezať materiál s krivou spodnou stranou, pokiaľ nie je dostatočne zaistený.
- 15 Na konci rezu použite predĺžené rameno (tlačná tyč). Toto je najnebezpečnejšia časť práce, pretože rez je ukončený a pílový kotúč je odkrytý. Posuvné bloky alebo predĺžené ramená sú všeobecne dostupné.
- 16 Obrobok pevne držte a vhodnou rýchlosťou ho posuňte do rezu.
- 17 Ak sa obrobok zasekne alebo sa musí z iného dôvodu odstrániť z rezu, vypnite stroj.

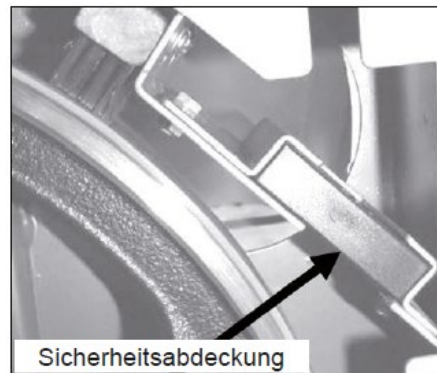
### 7.2 Montáž pílového kotúča na pásovú pílu

Ak chcete svoju pásovú pílu využiť čo najlepšie, musíte použiť vhodný pílový pás a správne nastaviť jeho vedenie. Ide o jednoduchú operáciu. Ak sa naučíte, ako správne nainštalovať a nastaviť pílový pás, inštalácia vám zaberie len niekoľko minút. Pri inštalácii pílových pásov buďte opatrní, najmä ak sú široké. Vždy používajte rukavice a ochranné okuliare.



## Odpojte pásovú pílu od napájania

1. Uvoľnením upínacej skrutky odstráňte vložku stola.
2. Odstráňte kľuku na zaistenie medzery v pracovnom stole.
3. Zo spodného obežného kolesa odstráňte bezpečnostnú plastovú vložku.
4. čo najviac uvoľnite bočné a zadné vodiace lišty (hornú a dolnú).  
Tým sa zabezpečí, že vodiace a napínacie lišty píly nebudú počas montáže prekážať pri práci.
5. rozviňte pílový kotúč. Vždy používajte ochranné rukavice a ochranné okuliare. Na pílovom kotúči sa môžu nachádzať nečistoty: očistite ich handrou mimo zubov, aby sa na ne handra nezachytila.
- 6 Skontrolujte zuby a celkový stav pílového pásu. Ak zuby smerujú nesprávnym smerom, pílový pás sa musí obrátiť. Uchopte pílový kotúč oboma rukami a otočte ho.
7. vložte pílový kotúč cez medzeru v pracovnom stole.
8. otvorte spodné a horné prístupové dvierka pásovej píly. Umiestnite pílový pás na horné pojazdové koleso a pretiahnite ho cez medzeru vo vertikálnom stĺpiku.  
Potom vložte pílový kotúč do ochranného otvoru pílového kotúča a zatvorte krycie dvierka.
9. Uvoľnite upínaciu páku pílového kotúča a otáčajte ručným kolieskom napínania kotúča, kým na spodnom bežiacom kolese nebude dostatok miesta na to, aby ste mohli namontovať pílový kotúč.
- 10 Napnite pílový kotúč ovládaním rýchlopínacej páky.
- 11 Podľa potreby nastavte napnutie pílového kotúča pomocou ručného kolieska napínania kotúča.



## 7.3 Chod pílového kotúča Pílový pás beží na liatych kolesách

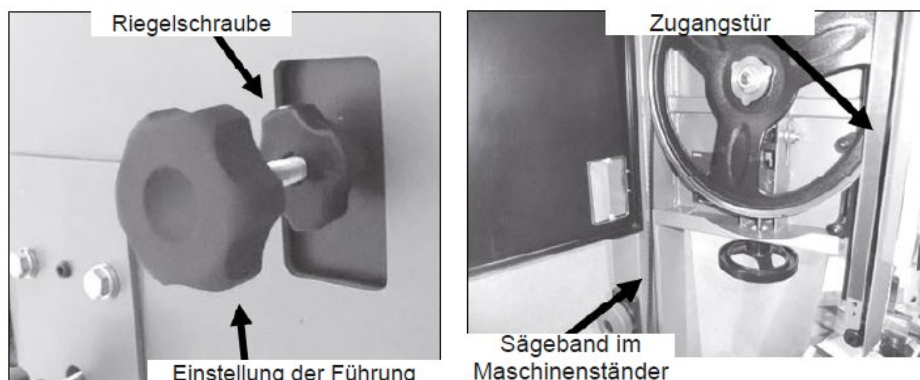
Existuje mnoho názorov na správnu polohu pílového kotúča na kolesách. Niektorí odporúčajú, aby sa široké pílové lišty viedli tak, aby zuby vyčnievali tesne za okraj gumového povrchu kolieska. Iní odporúčajú, aby sa všetky pílové pásy bez ohľadu na ich veľkosť viedli rovnako, presne pozdĺž pásu na kolese.

Výhodou prvého spôsobu, t. j. že sa zuby nedotýkajú gumového povrchu, je, že zuby nemôžu poškodiť povrch obežného kolesa.

Nevýhodou je, že pílový kotúč nie je napnutý pozdĺž stredu obežného kolesa, čo môže spôsobiť jeho kmitanie alebo vibrácie. Na druhej strane, výhodou pílového kotúča, ktorý beží v strede, je jeho stabilita v napnutí, čo znižuje pravdepodobnosť blúdenia alebo vibrácií.

Nevýhodou je, že pásové píly s príliš veľkým posunom majú tendenciu poškodzovať gumový poťah pojazdových kolies. Nastavenie pílového pásu nemá žiadny vplyv na výkon pásovej píly, pretože všetky sú vedené stredom kolies. Odporúčame viesť všetky pílové pásy stredom liatinových kolies, aby sa zabezpečil optimálny výkon a hladký rez.

1. aby ste zjednodušili nastavenie chodu pílového kotúča, otáčajte bežecké koleso pomaly v smere rezania. Pílový kotúč by sa mal pomaly nastavovať pozdĺž bežeckého kolesa. Ak sa pílový kotúč pohybuje príliš dopredu alebo dozadu, vykonajte malé úpravy nastavením vodidla na zadnej strane pílového pásu a zároveň otáčajte bežeckým kolieskom.



Hneď ako je pílový kotúč v správnej polohe, napnite ho.  
Zablokovanie nastavenia hlavne.

**Poznámka:** Napínanie pílového kotúča je popísané ďalej v tejto príručke.

2. nezabudnite obnoviť plastovú kryciu dosku

**Poznámka:** Pílový kotúč musí byť úplne napnutý, aby sa dokončil chod píly.

**Poznámka:** Počas chodu pásovej píly nevykonávajte žiadne nastavenia chodu pílového kotúča.

**Poznámka:** Na bočnej strane podstavca stroja sa nachádza okienko na kontrolu horného obežného kolesa.

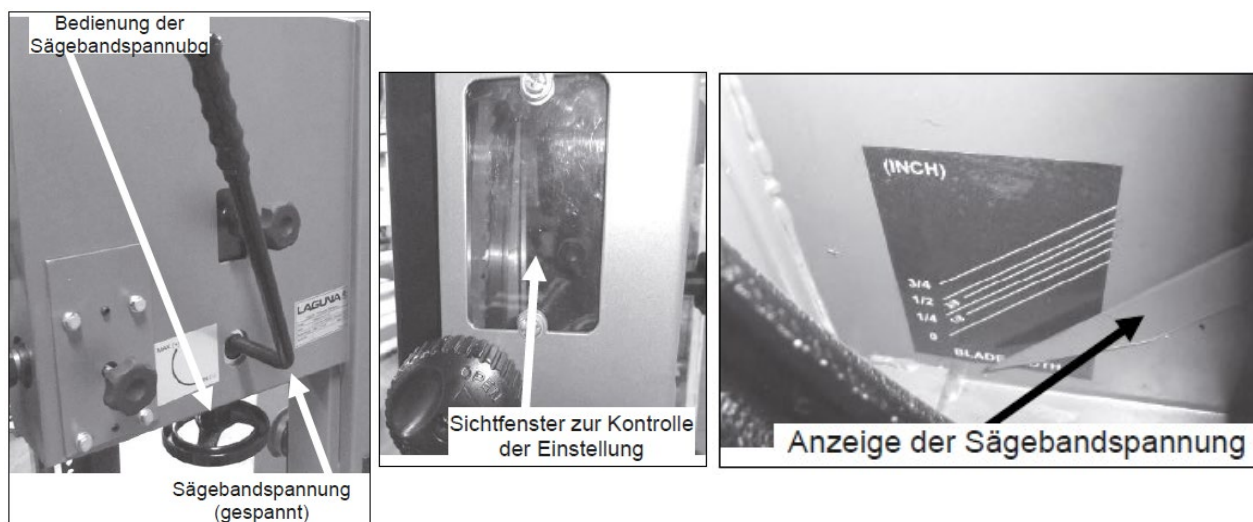
## 7.4 Napínanie pílového kotúča

Existuje mnoho rôznych názorov na to, ako by sa mal napínať pílový pás a či je potrebné mať meradlo napnutia pílového pásu. Pred kúpou meradla napnutia pílového pásu si prečítajte nasledujúce rady: Väčšina meradiel napnutia pílového pásu je namontovaná na pílovom pásu a meria napätie počas nastavovania. Každý výrobca pílových pásov používa iný typ ocele s rôznou pevnosťou v ťahu.

To znamená, že každý typ ocele ponúka rôzne možnosti napínania. Ak si napríklad zakúpite meradlo napnutia pílového pásu od jedného výrobcu pílových pásov, je určené na použitie s pílovými pásmi tohto výrobcu a nemusí nevyhnutne poskytovať presné údaje pri pílových pásoch iného výrobcu. V skutočnosti neexistuje nič tak rýchle a presné ako skúsenosť s montážou.

Váš stroj je vybavený indikátorom napnutia pílového kotúča, ktorý meria výchylku napínacej pružiny na hornom kolese. Odporúča sa, aby ste ho používali len ako všeobecné odporúčanie a pri napínaní pílového kotúča postupovali podľa jedného z nižšie opísaných postupov.





## Postup 1

Pri pohľade na horné koleso položte jeden prst na pozíciu 9 hodín. Posuňte prst smerom nadol o 15 cm a zľahka zatlačte na pílový kotúč. Odchýlka by mala byť 4 až 6 mm. Nasadte všetky kryty a zatvorte prístupové dverka. Znovu nastavte vložku stola a skontrolujte, či sa pílový kotúč voľne pohybuje cez vložku stola.

Uistite sa, že zo stroja boli odstránené všetky kľúče a voľné časti. Pripojte stroj k napájaniu. Stroj zapnite na jednu sekundu a potom ho opäť vypnite. Pozorujte chod pílového kotúča. Ak je pílový kotúč správne vedený, spustíte stroj na plný výkon. Ak je potrebné chod pílového kotúča upraviť, zopakujte nastavenie.

## Postup 2

Napnite pílový kotúč podľa metódy 1. Zatvorte prístupové dverka a skontrolujte, či sú všetky kryty nasadené. Spustíte pásovú pílu a pozorujte pílový kotúč z prednej časti stroja. Uvoľňujte napnutie pílového kotúča veľmi pomaly, kým pílový kotúč nezačne kmitať (otáčať sa zo strany na stranu).

Potom začnete pílový kotúč znova napínať, až kým vibrácie neprestanú a pílový kotúč nepobeží presne. Napnite pílový kotúč jedným úplným otočením kľuky na napínanie kotúča.

Časom zistíte, že každá veľkosť a typ pílového pásu si vyžaduje menšie alebo väčšie dodatočné nastavenie napnutia. Napríklad pílový pás s priemerom 0,15 cm vyžaduje menej nastavenia ako pílový pás s priemerom 1,9 cm. So skúsenosťami sa vaša schopnosť správne napínať pílový pás zlepší.

Kľúčom ku všetkým alternatívam napínania je, aby bol pílový kotúč rovný a minimálne napnutý. Čím nižšie je napnutie pílového kotúča, tým dlhšia je jeho životnosť aj životnosť stroja.

**Poznámka:** Horné obežné koleso je vybavené pružinou, ktorá udržiava konštantný tlak na pílový kotúč. Pri rezaní pílovým kotúčom sa vytvára teplo, ktoré spôsobuje pomalé rozpínanie pílového kotúča. Pružina kompenzuje tieto zmeny dĺžky: preto dbajte na to, aby ste pri napínaní túto pružinu nepohybovali.

**Poznámka:** Ak je stroj na určitý čas (jeden deň) mimo prevádzky, uvoľnite napätie na pílovom kotúči. Predĺžite tým životnosť pílového kotúča a stroja. Ak zostane pílový kotúč napnutý, môžu sa na pojazdrových kolesách vytvoriť zárezy alebo drážky, ktoré môžu spôsobiť vibrácie alebo zhoršiť chod stroja.

Uvoľnenie napätia výrazne predlžuje životnosť stroja, ložísk a pojazdrových kolies. Ak po práci uvoľníte napnutie pílového kotúča, označte ho viditeľne ako "uvoľnený". Zaznamenajte si počet otáčok, ktorými bol pílový kotúč uvoľnený: buď vy, alebo iná obsluha potom budete vedieť, ako má byť pílový kotúč opäť správne napnutý.

## **Demontáž pílového pásu**

1. Odpojte pásovú pílu od napájania.
2. Odstráňte svorku, ktorá drží obe časti pracovného stola pohromade.
3. odstráňte všetky kryty.
4. vytiahnite vložku stola.
5. uvoľnite napätie na hornom obežnom kolese.
6. Otvorte prístupové dverka a vyberte pílový kotúč (noste ochranné okuliare); ľahko vytiahnite cez medzeru v pracovnom stole.

## **7.5 Nastavenie pílového pásu**

Väčšina vodiacich prvkov je navrhnutá tak, že pílový kotúč je vedený po stranách nad alebo pod bočnými vodiacimi prvkami na zadnej strane pílového kotúča. To môže spôsobiť neúmyselné skrútenie pílového kotúča, ak rezaný materiál vyvinie tlak na zadné vedenie pílového kotúča.

Toto nežiaduce krútenie je eliminované vodiacimi prvkami Laguna: tie vedú pílový kotúč nad a pod zadným vedením, čím poskytujú pílovému kotúču bezkonkurenčnú stabilitu. Patentované vodiace prvky Laguna sú vyrobené z keramiky. Výhodou tohto materiálu je jeho odolnosť proti opotrebovaniu, a preto by mal zabezpečiť dlhoročnú bezpečnú prevádzku.

### **Prečítajte si nasledujúce pokyny, ktoré vám pomôžu optimalizovať navádzací systém Laguna.**

Nesprávne nastavenie vodiaceho systému môže - podobne ako v prípade iných systémov - poškodiť pílový kotúč alebo samotný stroj. Telo vodiacich prvkov sa nesmie dostať do kontaktu s pílovým kotúčom.

Odporúča sa viesť pílový kotúč ručne bez napnutých vodiacich prvkov, kým si nebudete istí, že je pílový kotúč vedený správne. Až potom upevnite vodiace prvky a nechajte ich viesť pílový kotúč.

### **Poznámka ku keramickým vodiacim prvkom Laguna.**

- 1 Pri montáži pílového kotúča na pásovú pílu vyrovnajte vodiace prvky podľa odporúčania a ručne vedte pílový kotúč po vodiacich prvkoch najmenej dve úplné otočenia.
  2. Pásová píla môže byť nesprávne zvarená a akákoľvek nepresnosť by mohla poškodiť keramické vodiace prvky (zadný alebo bočný povrch) alebo pílový kotúč. Ak nie je pílový pás správne zvarovaný, vráťte ho predajcovi alebo ho prepracujte.
  3. zadné vedenie je vyrobené z keramiky a hneď ako naň pílový kotúč pritlačí, nastane trenie medzi pílovým kotúčom a keramikou. Tento proces môže spôsobiť iskrenie. Ide o normálny jav, ktorý postupne mizne, keď sa zadná časť pílového kotúča opotrebuje.
  4. v zadnom vodidle sa vytvorí malá drážka (ide o normálny jav). Odporúča sa každých 8 hodín práce pootočiť zadné vedenie približne o 15 stupňov. Zabráni sa tým prehlbovaniu drážky a vodiaci prvok sa bude rovnomerne opotrebovať.
  - 5 Vodiaci systém pásovej píly Laguna 1412 možno prevádzkovať s pílovými pásmi s priemerom 0,6-1,9 mm.
  - 6 Vodiaci systém Laguna používa na vedenie pílového pásu keramické vodiace prvky. Tento systém ponúka rôzne výhody (žiadne vedenie tepla, odolnosť proti opotrebovaniu atď.). Jedinou nevýhodou je krehkosť vodiacich prvkov, preto sa nesmú púšťať alebo používať s veľmi nekvalitnými pílovými pásmi.
- Ktorákoľvek z vyššie opísaných operácií môže keramické vodiace prvky zlomiť alebo inak poškodiť, a tým narušiť ich funkčnosť. Na akékoľvek poškodenie vodiacich prvkov sa nevzťahuje záruka.

7. Bočné vodiace prvky musia byť pred spustením stroja dotiahnuté, inak hrozí riziko poškodenia stroja v dôsledku zaseknutia pílového kotúča alebo poškodenia samotných vodiacich prvkov.

8 Pri rezaní čerstvého dreva sa môže na pílový kotúč prilepiť živica. Keramické vodiace prvky

pomáhajú udržiavať pílový kotúč čistý, pretože zachytávajú živicu. Z tohto dôvodu sa odporúča upnúť vodiace prvky čo najbližšie k pílovému kotúču. Nezabudnite však, že zuby pílového kotúča sa nesmú dostať do kontaktu s vodiacimi prvkami. Aj keď vodiace prvky pomáhajú odstraňovať živicu, niektoré dreviny môžu živicu z pílového pásu odstrániť do takej miery, že sa musí čistiť rozpúšťadlom

## 7.6 Prispôsobenie prvkov sprievodcu

Pílový kotúč by sa mal pohybovať pozdĺž stredu zadného vedenia, zatiaľ čo bočné vodiace prvky by mali byť nastavené rovnobežne s pílovým kotúčom. Ak sú vodiace prvky mimo tejto polohy, nastavte ich podľa nasledujúcich odporúčaní:

### Paralelné nastavenie horných bočných vodiacich prvkov.

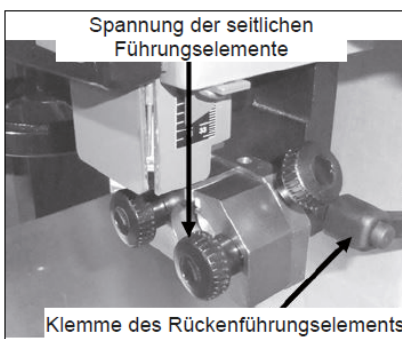
Uvoľnite bočné vodiace prvky a vyťahnite ich čo najďalej od seba. Uvoľnite celú vodiacu súpravu a odsuňte ju od pílového kotúča. Zadné vodidlo potiahnite smerom k sebe tak, aby sa zľahka dotýkalo pílového kotúča a zaistite ho. Uvoľnite kľuku, ktorou sa ovláda pohyb vodiacich prvkov dopredu a dozadu.

Nastavte keramické vodiace prvky tak, aby boli rovnobežné s pílovým kotúčom a nie v rovnakej rovine ako zuby pílového kotúča. V tejto polohe vodiace prvky utiahnite. Zľahka zatlačte na jeden z bočných vodiacich prvkov tak, aby sa dotýkal pílového kotúča a zaistite ho. Tento postup zopakujte s druhým vodiacim prvkom.

Uistite sa, že medzi pílovým kotúčom a vodiacim prvkom je minimálna medzera. Na určenie správnej veľkosti medzery môžete použiť napríklad list papiera. Uťahnite svorku a odstráňte papier.

Ručne otáčajte pílovým pásom a dbajte na to, aby sa zvarové švy nedotýkali keramiky, pretože by mohlo dôjsť k jej poškodeniu. Ak nie je pílový kotúč správne zvarovaný, opravte ho alebo ho vráťte predajcovi.

Otočte pílový kotúč rukou a skontrolujte, či je správne vedený a či je pílový kotúč správnej kvality. Ak sa zadná časť pílového kotúča dotýka vodiacich prvkov, upravte pílový kotúč alebo ho vráťte predajcovi.



### Vedenie pílového kotúča - spodná časť.

Spodné vedenie pílového kotúča má dve upínacie skrutky, ktoré po uvoľnení umožňujú pohyb vedenia dopredu a dozadu. Otočte pílový kotúč rukou a uistite sa, že je správne vedený. Uvoľnite nastavovacie skrutky vodiacich prvkov.

Uvoľnite dve svorky, ktoré ovládajú pohyb vodiacich prvkov dopredu a dozadu. Nastavte keramické vodiace prvky tak, aby sa nedotýkali súpravy, a utiahnite ich.

Medzi pílový kotúč vložte bankovku alebo kúsok papiera. Opatrne nasadte bočné vodiace prvky na pílový kotúč. Uťahnite skrutky a vyberte papier alebo bankovku. Ručne otáčajte pílovým kotúčom a dbajte na to, aby sa zvarové švy nedotýkali keramiky, pretože by mohlo dôjsť k ich poškodeniu.

Ak pílový kotúč nie je správne zvarovaný, opravte ho alebo ho vráťte predajcovi. Uvoľnite upínaciu skrutku zadného vodidla a posuňte ho dopredu tak, aby sa zľahka dotýkalo zadnej strany pílového kotúča. Skrutku zaistite.

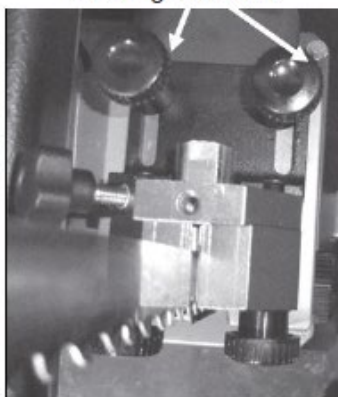
Otočte pílový kotúč rukou a skontrolujte, či je správne vedený a či je pílový kotúč správnej kvality. Ak sa zadná časť pílového kotúča dotýka vodiacich prvkov, upravte pílový kotúč alebo ho vráťte dodávateľovi.

**Poznámka:** Pravdepodobne zistíte, že vodiace prvky sa ľahšie nastavujú, keď je pracovný stôl otočený o 45 stupňov.

**Poznámka:** Zadný vodiaci prvok sa odporúča každých 8 hodín práce otočiť o približne 15 stupňov. Tým sa výrazne predĺži životnosť vodiaceho prvku.

**Pred rezaním dreva si prečítajte bezpečnostné pokyny na začiatku tohto návodu na obsluhu.**

Sicherung der  
Führungselemente



**Vodiace prvky v spodnej časti (pracovný stôl bol z dôvodu zobrazenia odstránený)**



**Nastavenie bočných vodiacich prvkov za nastavovacími skrutkami**



## 8. Obsluha pásovej píly

### 8.1 Používanie pásovej píly a nastavenie dorazu

Pásové píly sa väčšinou spájajú so zakriveným rezaním, ale často je možné aj priame rezanie. V skutočnosti sa často používa na priečne rezy a na tieto účely je oveľa bezpečnejšia ako kotúčová píla. Okrem toho sa pri rezaní spotrebuje menej dreva. Pri rezaní exotických drevín, kde je žiaduci minimálny odpad, je pásová píla obzvlášť výhodná.

Rez je bezpečnejší, pretože je vedený smerom nadol; nehrozí riziko spätného rázu, ako je to niekedy pri stolových alebo rezných pilách. Pásová píla môže rezať aj hrubé obrobky - veľké diely zvládne len málo kotúčových alebo stolových píl.

Jednou z nevýhod rezania pásovou pilou je kvalita povrchu: pri rezaní pásovou pilou nie je taká dobrá ako pri rezaní stolovou pilou alebo pilou na priečne rezanie. Zlej povrchovej úprave sa však môžete vyhnúť použitím správnych, vysokokvalitných pílových pásov

#### Pozdĺžny rez

Pozdĺžny rez sa vykonáva pozdĺž vlákien. Štyri najčastejšie rezy pozdĺž vlákien sú: Pozdĺžny rez, uhlový rez, priečny rez a deliaci rez. Pri pozdĺžnych rezoch pásovou pilou sa bežne používajú dve techniky. Jednou z nich je použitie hrotu na vedenie obrobku.

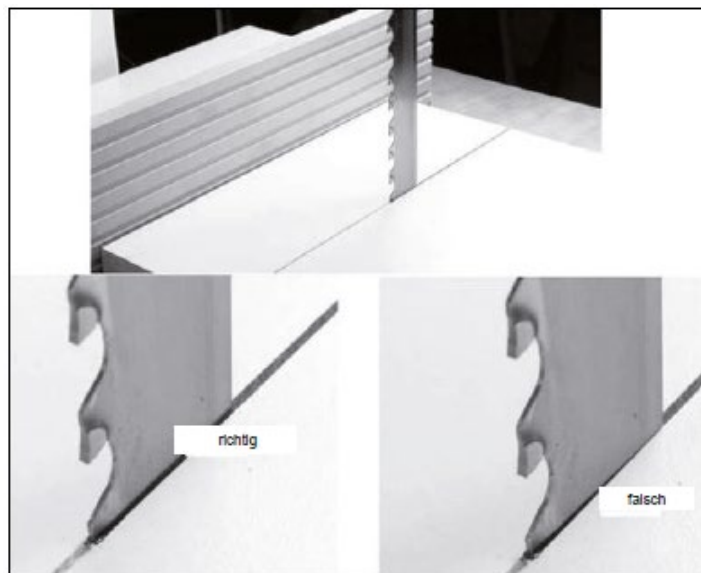
Použitie len jedného bodu na vedenie obrobku je spôsobené tendenciou pílového kotúča kmitať. Hovoríme o vychýlení pílového kotúča. Podporný bod umožňuje obsluhu stroja kontrolovať vychýlenie a kompenzovať nepresnosti. S trochou skúseností sa pri tejto metóde môžete vyhnúť nepresnostiam.

Na druhej strane, keďže ste si zakúpili skutočnú pásovú pílu, neodporúčame tento spôsob na väčšinu operácií. Druhou metódou je použitie podrezávacieho plotu. Pri správnom nastavení môžete rezať bez problémov, podhrotová plutva eliminuje nepresnosti a je absolútne nevyhnutná pri náročných prácach alebo prácach s veľkými obvodmi. Keď si osvojíte správne nastavenie plotu, budete prvú metódu používať o jeden bod menej a menej.

#### Nastavenie pozdĺžneho dorazu

##### Postup 1

1. Nakreslite rovnú čiaru pozdĺž okraja obrobku.
2. Ved'te obrobok do rezu pozdĺž nakreslenej čiary. Ak sa pílový kotúč odchyli, je potrebné rez vyrovnať jeho naklonením.
3. Toto je uhol vychýlenia pílového kotúča – následne je potrebné nastaviť podrezávaciú lištu.
4. Uvoľnite upínacie skrutky, aby ste mohli nastaviť pozdĺžny doraz.
5. Vyrovnajte plot s čiarou nakreslenou na pracovnom stole a skrutky opäť pevne utiahnite.



## Postup 2

1 Uvoľnením upínacích skrutiek nastavte plot rovnobežne s pílovým kotúčom. Plot nie je potrebné nastaviť presne; je možné ho ďalej nastaviť.

2 Vykonajte rez na odpadovom dreve pozdĺž dorazu. Zastavte v strede rezu.

3 Sledujte polohu zadnej časti pílového kotúča v reze.

Zadná časť pílového kotúča by mala byť v strede rezu, ale je celkom možné, že pílový kotúč bude naklonený jedným smerom.

4 Mierne uvoľnite upínaciu skrutku a nastavte doraz.

Opakujte kroky 2, 3 a 4, kým sa zarážka správne nenastaví.

**Poznámka:** Možno bude potrebné vykonať niekoľko drobných úprav, kým nebudete mať nastavenie pod kontrolou.

Po niekoľkých pokusoch je možné toto nastavenie dokončiť do jednej minúty.

**Poznámka:** Každý pílový pás má inú odchýlku, preto sa jednotlivé prvky musia po každej výmene pílového pásu znovu nastaviť.

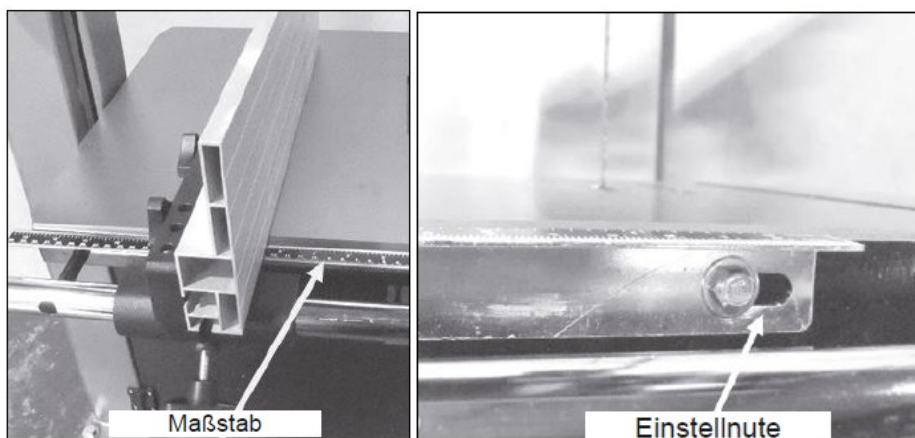
**Poznámka:** Ak venujete určitý čas správne nastaveniu plotu, ušetríte si nervy a zvýšite výkon pásovej píly.

## Nastavenie mierky

Na bočnej strane stola sa nachádza stupnica na určenie vzdialenosti medzi podrezávacou lištou a pílovým kotúčom. **Poznámka:** Pri každej demontáži podrezávacieho plotu je potrebné ho po opätovnej montáži správne vyrovnať.

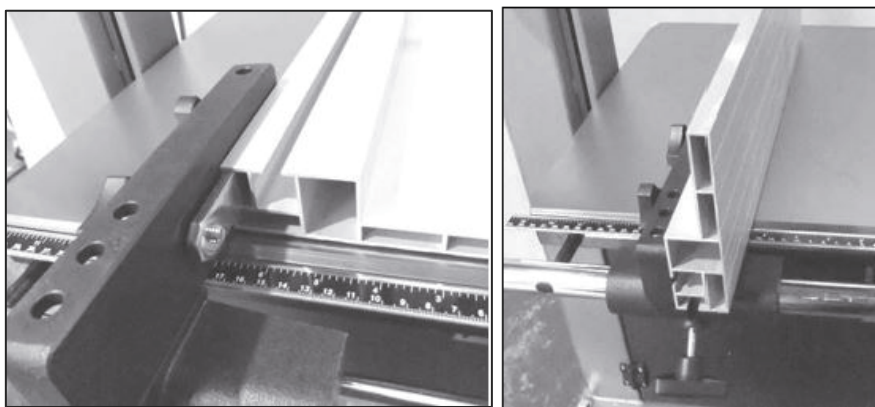
Po správnom nastavení

1. zaistíte doraz vo vodiacej drážke.
2. zmerajte vzdialenosť medzi prednou časťou pílového kotúča a dorazom
3. skontrolujte vzdialenosť na stupnici.
4. Uvoľnite skrutky a nastavte ich podľa potreby.
5. utiahnite skrutky a znovu skontrolujte vzdialenosť.



## Poloha zastávky

Zastavenie v horizontálnej polohe Zastavenie vo vertikálnej polohe



Plot môžete používať v dvoch polohách (horizontálnej a vertikálnej). Horizontálna poloha je vhodná na rezanie úzkych obrobkov; pri vertikálnej polohe plotu by boli podobné rezy nebezpečné a ťažko vykonateľné. Plot vo vertikálnej polohe je ideálny na rezanie vysokých obrobkov.

## Zmena polohy pozdĺžneho dorazu

1. Uvoľnite upínacie skrutky v liatom vodidle.
2. vytiahnite zarážku z vodidla odliatku.
3. vložte zarážku do druhej vodiacej drážky a utiahnite upínacie skrutky

## Tangenciálny rez

Tangenciálne rezanie znamená rezanie dosky po jej výške. Pásová píla je jedným z najvšestrannejších strojov vo vašej dielni: Môžete ju použiť na rezanie hrubého a tenkého alebo plochého a skrúteného materiálu. Môžete ju použiť na rezanie hrubého materiálu na výrobu dých, tenkých dosiek atď.

To vám umožní spracovávať rôzne materiály bez toho, aby ste museli kupovať ďalšie zariadenia. Pri tangenciálnom rezaní dosky po jej výške vznikajú dve časti, ktoré sú ako obraz a zrkadlový obraz. Lepenie týchto osovo súmerných dosiek sa nazýva bookmatching.

**Poznámka: Rezanie bez oplotenia alebo podpory pracovného stola je nebezpečné a treba sa mu vyhnúť. Táto poznámka je obzvlášť dôležitá pri rezaní guľatiny.**

## 8.2 správneho pilového kotúča

### Pásovú pílu - prezentácia

Výber a používanie pílových pásov je rozsiahla téma, ktorá je opísaná v mnohých knihách. Táto časť príručky preto slúži len ako všeobecný návod a úvod do problematiky.

## Výber pílového pásu

Správny výber pílového pásu je prvým krokom k správne mu výkonu celej píly. Najčastejšie kladená otázka znie: "Ako si vybrať správny pílový pás?" Odpoveď nie je taká jednoduchá a nižšie opisujeme prečo. Po prvé:

Neexistuje univerzálny pílový pás pre každé použitie. Výber pílového pásu závisí od práce, ktorú s ním chcete vykonávať. Široké pílové pásy s veľkými zubami sú vhodné na rýchle a hrubé rezy, na druhej strane jemné a tenké pílové pásy sú vhodné na jemnú prácu.

Zbierka pílových pásov sa bude rozrastať so zložitosťou vašej práce. Nesprávne zvolený pílový pás sa môže po čase zlomiť. Výber správneho pílového pásu predlžuje jeho životnosť a zároveň zabezpečuje maximálny výkon pásovej píly.

## Obmedzenie

Ide o veľkosť, pri ktorej sú zuby širšie ako zadná časť pílového kotúča. Čím väčšia je súprava, tým väčší je prierez a tým menší je polomer, ktorý možno rezať.

Je to výhoda pri rezaní dreva, ktoré má tendenciu priškripnúť pílový kotúč. Čím menšia je súprava, tým menší je rez a tým menší je rádius, ktorý možno rezať; znamená to tiež menej odpadu.

Pílové pásy s povrchovou úpravou zubov (napr. s karbidom) sa nenastavujú, pretože zuby sú širšie ako zadná časť pílového pásu.

## Hrúbka

Čím hrubšia je čepeľ pílového pásu, tým pevnejší a hladší je rez. Čím hrubší je pílový pás, tým má väčšiu tendenciu sa lámať.

## Rozstup zubov

Zvyčajne sa udáva v zuboch na palec (TPI/ZpZ). Čím väčší je zub, tým rýchlejší je rez, pretože zub má hlbšie dno drážky s väčšou schopnosťou odstraňovať piliny z rezu. Čím väčší je zub, tým hrubšia je povrchová úprava. Čím menší zub, tým pomalší rez, pretože zub má malé dno drážky s menšou schopnosťou odstraňovať piliny z rezu. Čím menší zub, tým jemnejší rez a povrch rezaného materiálu.

## Tvrdosť materiálu

Pri výbere pílového pásu so správnou rozstupom zubov by ste mali zohľadniť tvrdosť rezaného materiálu; čím tvrdší materiál, tým jemnejší rozstup zubov je potrebný. Napríklad exotické tvrdé dreveniny, ako je ebenové alebo palisandrové drevo, si vyžadujú pílové pásy s jemnejšou rozstupom zubov ako klasické tvrdé dreveniny, ako je dub alebo buk. Mäkké dreveniny, ako napríklad borovica, rýchlo upchávajú pílový pás, a tým znižujú jeho reznú kapacitu. Ak si môžete vybrať z rôznych konfigurácií zubov v rovnakej šírke, s najväčšou pravdepodobnosťou budete mať prijateľný výber pre konkrétnu prácu.

Existujú rôzne indikátory, pomocou ktorých môžete rozpoznať, že vybraný pílový pás má príliš veľkú alebo príliš malú rozteč zubov.

Napríklad:

Správne rozmiestnenie zubov

Pílový kotúč reže rýchlo. Pílový list sa počas rezania takmer nezahrieva. Materiál nie je potrebné do rezu veľmi tlačiť. Je potrebný minimálny výkon motora. Pásová píla vytvára kvalitné rezy po dlhú dobu.



### **Príliš malá rozteč zubov**

Pásová píla reže pomaly.

Nadmerná tvorba tepla spôsobuje predčasné poškodenie alebo rýchle otupenie. Na materiál sa musí vyvíjať veľký tlak. Výkon sa musí márne zvyšovať. Pílový kotúč sa rýchlo opotrebuje.

### **Príliš veľká rozteč zubov**

Pílový kotúč má krátku životnosť. Zuby sa rýchlo opotrebovávajú.

Pásová píla vibruje.

### **Šírka pásma**

Rozmer od zadnej strany pílového kotúča po zuby. Čím je tento rozmer väčší, tým je rez pevnejší a rovnejší. Tento rozmer sa označuje ako pevnosť v ohybe. Príliš široké pílové pásy však nie sú vhodné na rezy s menšími polomerami.

Čím je pílový pás tenší, tým je pružnejší, ale je tiež náchylnejší na deformáciu. Tieto pílové pásy majú nižšiu pevnosť v ohybe, ale sú vhodnejšie na rezanie menších polomerov.

Pre túto pílu sú vhodné pílové pásy so šírkou od 3 mm.

### **Šírka priestoru medzi zubami**

Čím väčšia je súprava, tým menší je polomer, ktorý môžete pásovou pílou rezať, tým viac dreva sa odstráni a tým väčšia sila je potrebná pri pílení, pretože sa vykonáva viac práce. Zároveň platí: čím väčšia je súprava, tým väčší je odpad.

### **Sklon zubov**

Uhol rezu alebo tvar zubov. Čím väčší je uhol, tým agresívnejší je zub pílového pásu a tým rýchlejšie reže.

Rýchly rez znamená aj rýchlejšie otupenie zubov a následnú zlú povrchovú úpravu. Agresívnejšie zuby pílových pásov sú vhodné na mäkké drevo, pri rezaní tvrdého dreva dlho nevydržia. Čím menší uhol, tým menej agresívny a pomalší rez. Tento typ zubov je vhodný najmä na tvrdé drevo. Zuby s väčším sklonom majú progresívnejší uhol. Sú vhodné na rýchle rezy okrem reznej plochy. Zuby bez sklonu v nulovom uhle sú vhodné na jemné rezy s ohľadom na úpravu povrchu.

### **Zubná medzera**

Plocha medzi zubami, ktorá odstraňuje prach a piliny z rezu; čím väčšia je rozteč zubov, tým väčšia je medzera medzi zubami.

### **Uhol klinu**

uhol dozadu od špičky zuba. Čím väčší je uhol, tým je zub pásovej píly agresívnejší, ale aj krehkejší.

### **Pevnosť v ohybe**

Pevnosť v ohybe je odpor pílového pásu pri ohýbaní dozadu. Čím širší je pílový pás, tým väčšia je jeho pevnosť v ohybe; 2,5 cm pílový pás má preto oveľa väčšiu pevnosť v ohybe ako 3 mm pílový pás a jeho rezy budú tiež rovnejšie a stabilnejšie.

### **Výber pílového pásu**

Ako ste si všimli v predchádzajúcej časti, pri výbere pílového pásu existuje množstvo parametrov. Všimnite si, že výber pílového pásu závisí od typu práce, ktorú chcete s pásovou pílou vykonávať. Ak máte skúsenosti s prácou s pásovou pílou, určite máte predstavu o tom, ktoré pílové listy sú vhodné na ten ktorý typ práce.

Ak vám tieto skúsenosti chýbajú alebo si nie ste istí, aký typ práce budete so strojom vykonávať, odporúčame vám kúpiť výber, ktorý približne zodpovedá nižšie uvedeným pílovým pásom. Časom si nájdete svoje obľúbené pílové pásy.

1. 6 mm x 6 TPI. Malý, agresívny pílový pás, vhodný na ostré krivky a rýchle rezy okrem povrchovej úpravy.
2. 6 mm x 14 TPI. Malý, jemný pílový pás, vhodný na krivky s ohľadom na povrchovú úpravu, ale nie na rýchlosť.
3. 13 mm x 3 TPI. Univerzálny pílový list na veľké polomery a krátke rovné rezy. Rez je rýchly, ale povrchová úprava je slabá.
4. 19 mm x 3 TPI. Univerzálny pílový list na rovné rezy a veľký rádius.
5. 25 mm x 2 TPI. Vhodné na tangenciálne rovné rezy, ideálne na výrobu dyhy.

### **Zaoblenie zadnej časti pílového pásu**

Pri väčšine operácií sa odporúča zaobliť zadnú časť pílového kotúča. Pásové píly Laguna sa dodávajú s keramickými vodiacimi prvkami, ktoré počas prevádzky zaobľujú zadnú časť pílového kotúča. Ak sa napriek tomu rozhodnete zadnú stranu pílového kotúča zaobliť, postupujte podľa nižšie uvedených pokynov.

Zaoblený chrbát pílového kotúča zabezpečuje plynulé vedenie pílového kotúča vo vodiacom prvku. Ostrý chrbát pílového kotúča sa pri otáčaní netrie o vodiaci prvok; zaoblenie navyše vyhladzuje zvarový šev. Pásová píla so zaoblenou zadnou stranou sa lepšie pohybuje po ostrých krivkách materiálu.

Ak chcete nastaviť vodidlo, zapnite stroj a na jednej strane zadnej strany podržte brúsny kameň. Pri zaokrúhľovaní noste ochranné okuliare. Rovnaký postup zopakujte aj na druhej strane. Brúsny kameň mierne posuňte smerom k stredu chrbta. Čím viac tlačíte na pílový kotúč, tým viac kovu sa odstráni.

Uistite sa, že v stroji nie sú piliny alebo jemný prach, pretože iskry by mohli spôsobiť požiar. Pri zaokrúhľovaní pílových pásov menších ako 6 mm buďte obzvlášť opatrní: tlak pri zaokrúhľovaní môže vychýliť pílový pás z vodiaceho prvku. Preto na pílový pás netlačte nadmerne brúsnym kameňom. Dbajte tiež na to, aby bol brúsny kameň tesne pod vodiacim prvkom pásu.

Pri zaokrúhľovaní je potrebná mimoriadna opatrnosť, pretože vaše ruky sú blízko zubov pílového pásu.

### **Príčiny prasknutia pílového pásu**

1. príliš veľká hrúbka pásu v porovnaní s priemerom obežného kolesa.
2. chybné zvarové švy.
3. nedostatočné napnutie, najmä nadmerné napnutie; napínacia pružina neplní svoj účel.
4. Napnutie pílového kotúča sa odporúča uvoľniť po práci, najmä cez noc (musí byť označené, že pílový kotúč bol uvoľnený).
5. mimoosové obežné kolesá.
6. nezrovnalosti na obežnom kolese, napríklad nahromadený prach, piliny alebo živica. Tieto problémy sa dajú ľahko odstrániť: opätovným nastavením, zmenou prevádzkového režimu alebo výmenou pílového kotúča. Zmeny by sa mali vykonávať postupne.

## Otupenie pílového pásu - príčiny

1. nesprávne nastavené bočné vodiace prvky alebo zadné vedenie.
2. nesprávne vedený pílový kotúč na pojazdových kolesách.
3. nevhodný pílový kotúč. Príliš úzky pílový kotúč sa ohýba a znižuje reznú kapacitu pásovej píly. Pílový kotúč musí mať správnu rozteč zubov a šírku pásu.
4. rozstup zubov je príliš malý (príliš veľa zubov na palec - ZpZ/TPI)
5. niektoré dreviny môžu rýchlo otupiť pílový pás, najmä exotické tvrdé dreviny (teak, agát atď.). Drevo s vysokým obsahom kremíka môže tiež rýchlo otupiť pílový pás; už 15 cm rez môže otupiť pílový pás.
- 6 Niektoré exotické dreviny sú na koncoch označené farbou. Tým sa kontroluje sušenie dreva. Táto farba je však veľmi abrazívna a môže otupiť pílový pás. Preto sa odporúča farebné konce odrezať.

## Používanie rádiového stolíka

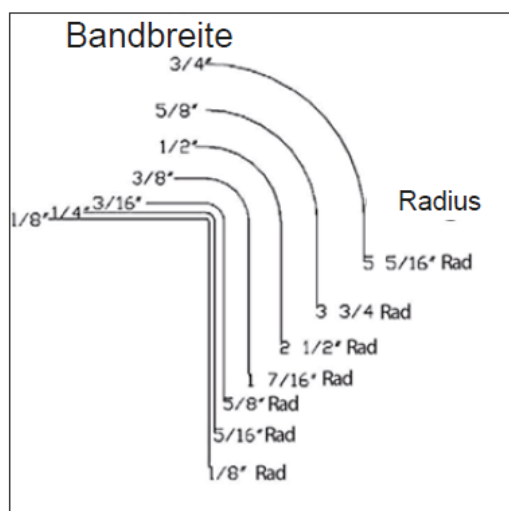
Ak nie ste veľmi dobre oboznámení s prácou na pásovej píle, pri vykonávaní rádiusových rezov sa odporúča použiť stôl ako vodidlo. Takéto polomerové tabuľky nájdete v príručkách na spracovanie dreva, v článkoch v tlači alebo na obaloch pílových pásov. Môžu sa od seba líšiť, ale napriek tomu slúžia ako všeobecné odporúčania pre výber správneho pílového pásu na rezanie určitých kriviek.

Každý pílový pás je iný, rovnako ako technika, ktorú používa obsluha stroja: preto nie je možné zostaviť štandardizovanú tabuľku. Pásová píla môže plynule rezať akúkoľvek krivku s polomerom rovným alebo väčším, ako je uvedené v tabuľke. Príklad: Pásová píla s priemerom 5 mm vyreže kružnicu s polomerom 8 mm alebo s priemerom 1,6 cm. Ak chcete vyskúšať, či bude pílový pás s priemerom 5 mm fungovať na konkrétnu krivku, položte na vzorový obrobok mincu v hodnote 10 eurocentov (približne 20 mm).

Pásová píla s kotúčom 5 mm vyreže väčší oblúk ako minca, ale nie menší. Na určenie správneho pílového pásu môžete použiť predmety dennej potreby, ako sú mince alebo perá. Veľkosť mince v hodnote 50 eurocentov zodpovedá najostrejšiemu rezu, ktorý môžete vykonať pomocou 6 mm pílového pásu.

Na zmeranie najostrejšej krivky, ktorú možno vytvoriť pomocou 5 mm pílového pásu, môžete použiť mincu v hodnote 1 eurocenta (17 mm). Veľkosť gummy na ceruzky zodpovedá najostrejšiemu rezu, ktorý môžete vytvoriť pomocou 3 mm pílového pásu. S trochou skúseností už nebudete potrebovať mince ani ceruzky. Existujú spôsoby, ako zjednodušiť rezanie kriviek. Ak chcete vykonať len jeden ostrý rez, môžete materiál predrezať alebo ho narezať v niekoľkých prejazdoch.

Ak máte pred sebou veľa rezania, môžete použiť širší pílový list na väčšie krivky a potom prejsť na užší pílový list na užšie krivky. Zmena pílového listu môže často ušetriť čas pri rezaní. Uvedený diagram je len hrubým odporúčaním a nie je v mierke. Z uvedených informácií si môžete vytvoriť vlastný diagram.



### 8.3 Skladanie pílového pásu

Opis postupu skladania pílového pásu je zložitejší ako samotný postup. Napriek tomu nižšie nájdete jednoduchý úvod, ako sa to robí.

#### Metóda 1

Pred zložením pílového pásu si oblečte ochranný odev s dlhými rukávami a pracovné rukavice. Pásovú pílu držte pred sebou tak, aby zuby smerovali od vášho tela. Pásovú pílu držte jednou nohou na zemi. Uchopte pílový pás oboma rukami približne v polohe na 10 a 2 hodinách, palce smerujú von (krok 1).

Pomaly ohýbajte hornú polovicu pílového pásu smerom od tela dopredu k podlahe (krok 2). Spojte obe ruky a prekrižte dve slučky tak, že ich rukami prehodíte. Pokračujte, kým nebudete mať tri slučky.

**Poznámka:** Odporúča sa skladať na materiál, ktorý nepoškodí zuby (drevo, kartón). Na pílový kotúč nešliapte silou: noha by mala pílový kotúč držať, nie naň šliapať. Zuby by sa mohli poškodiť, ak na ne stúpíte. Pre názorné znázornenie správneho uchopenia nemá obsluha na obrázku rukavice. Pri skladaní pílového pásu vždy používajte rukavice.

#### Krok 1



#### Krok 2



### Krok 3



### Hotovo



**Poznámka:** Pri skladaní používajte ochranné rukavice.

### Metóda 2

Nasledujúci postup je vhodný len pre menšie pílové pásy. Táto metóda funguje rovnako ako prvá metóda, rozdiel je v tom, že pílový pás držíte jednou rukou: uchopte pílový pás v hornej časti a spodnú polovicu držte nohou (zuby smerujú od tela).

Uchopte pílový kotúč rukou a otočte ho tak, aby váš lakeť smeroval od tela. Otočte dlaň ruky smerom k telu približne o 180 stupňov a pokračujte v otáčaní, pričom tlačte pílový pás smerom nadol (kroky 2, 3 a 4). Pás píly je zložený do troch slučiek (hotovo).

### Krok 1



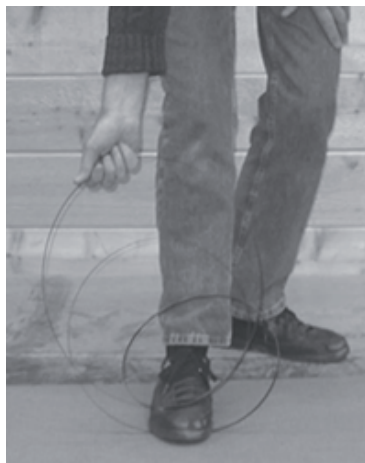
### Krok 2



### Krok 3



### Krok 4



### Hotovo



### Metóda 3

Metóda volantu. Uchopte pílový pás, ako keby ste držali volant v polohách 9 hodín a 3 hodiny. Súčasne otáčajte ľavou rukou smerom nahor a pravou rukou smerom nadol. Hneď ako sa pílový pás začne ohýbať dopredu, priblížte obe ruky k sebe a súčasne nakloňte ľavú ruku doprava a pravú ruku doľava. Pásová píla sa zloží do troch slučiek. Druhou obmenou tejto metódy je držanie pílového pásu tak, ako je opísané vyššie, ale obe ruky otočte dovnútra tak, aby ste videli svoje kĺby, a pílový pás sa opäť zloží do troch slučiek.

#### Krok 1



#### Krok 2



#### Krok 3



#### Krok 4



#### Hotovo



## 9. údržba, poruchy a nápravné opatrenia

Všetky nástroje a stroje si vyžadujú pravidelnú údržbu - pásová píla nie je výnimkou. V tejto časti nájdete pokyny na pravidelnú údržbu a starostlivosť o pásovú pílu. Vo všeobecnosti sa odporúča používať len mazivá na báze teflónu. Bežný olej priťahuje prach a nečistoty, zatiaľ čo teflónový vysychá a je menej pravdepodobné, že sa v stroji nahromadia nečistoty a piliny.

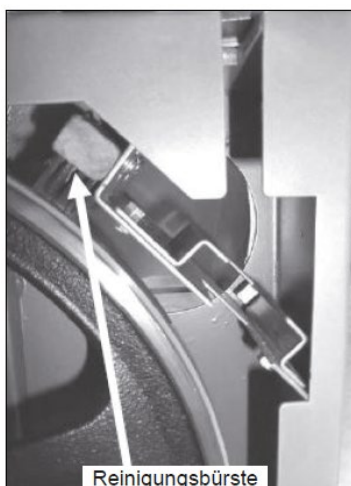
### Čistota a údržba kolies

Jedným z hlavných problémov je čistota, najmä čistota obežných kolies. Pri rezaní sa na spodné obežné koleso dostáva prach a piliny. Pri otáčaní sa piliny prilepia na obežné koleso. To sa stáva najmä pri rezaní borovicového dreva.

Piliny na obežnom kolese môžu viesť k vibráciám, skrátiť životnosť pílového kotúča alebo zhoršiť jeho vedenie. Kefka na spodnom obežnom kolese zabraňuje hromadeniu pilín. Pravidelne kontrolujte kolesá, či sa na nich nehromadia piliny, najmä na spodnom kolese.

Povrchová úprava kolies je vyrobená z gummy, ktorá sa opotrebuje rovnako ako pneumatiky automobilov. V strede sú opotrebované, čo spôsobuje vydutie obežného kolesa. Táto deformácia sťažuje správne vedenie pílového pásu. Preto je dôležité zachovať pôvodný tvar povrchovej úpravy obežného kolesa. Najlepším spôsobom, ako vyčistiť povrch obežného kolesa a zachovať jeho pôvodný tvar, je obrúsiť ho brúsnym papierom.

Starý povrch obežného kolesa môže stvrdnúť. V takom prípade sa odporúča povrch obežného kolesa ošetriť. Napríklad brúsením brúsnym papierom Krönung s hmotnosťou 100 g. Tým sa odstráni stará guma a odhalí sa nová guma. Pri brúsení sa musia kolesá poháňať ručne (v pásovej píle nesmie byť nasadený pílový kotúč).



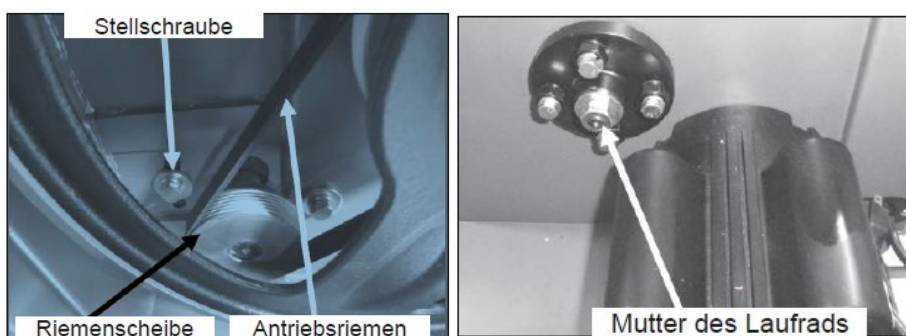
### Sprievodné prvky

Pravidelne kontrolujte keramické vodiace prvky a zadné vodiace lišty: nesmú byť prasknuté alebo zlomené. Ak sú poškodené, mali by sa vymeniť. V opačnom prípade môžu poškodiť pílový kotúč alebo znížiť vodivosť pílového pásu. Vodiace prvky by sa mali pravidelne čistiť a odstraňovať z nich všetka živica a nečistoty. Na čistenie môžete použiť akékoľvek rozpúšťadlo. Po vyčistení použite mazivo na báze teflónu.

### Hnací remeň

Hnací remeň by mal vydržať mnoho rokov (v závislosti od používania), ale mal by sa pravidelne kontrolovať, či nie je prasknutý alebo všeobecne opotrebovaný. Ak zistíte akékoľvek poškodenie, hnací remeň vymeňte.

### Výmena hnacieho remeňa



Ak chcete vymeniť hnací remeň, je potrebné demontovať spodné obežné koleso.

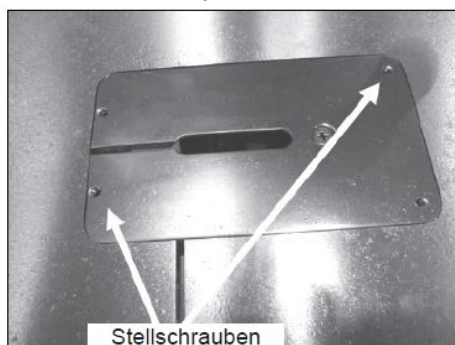
1. Uvoľnite skrutky motora a motor posuňte tak, aby sa úplne uvoľnilo napnutie hnacieho remeňa.
2. Uvoľnite maticu hriadeľa spodného pojazdového kolesa (zadná časť pásovej píly).
3. Vyberte spodné obežné koleso z pásovej píly. Odporúča sa vybrať obežné koleso pomocou sťahováka.
4. Vymeňte hnací remeň.
5. Znovu nasadte spodné obežné koleso a zaistite ho maticou na hriadelí.
6. napnite hnací remeň a utiahnite skrutky motora.

**Poznámka:** Hnací remeň je lepšie vymeniť skôr, ako sa počas prevádzky vyskytne porucha.

**Poznámka:** Pri manipulácii so spodným obežným kolesom buďte opatrní, aby ste nepoškodili ložiská.

### Vloženie tabuľky

Stolová vložka je vyrobená z hliníka a je navrhnutá tak, aby sa znížilo poškodenie pílového kotúča, ak sa s ním dostane do kontaktu. Ak je medzera v stolovej vložke príliš široká alebo je stolová vložka poškodená, je potrebné ju vymeniť. Stolová vložka musí byť pripevnená k otvoru v pracovnom stole. Vložka stola sa dodáva so štyrmi skrutkami, aby sa dala zarovnať s pracovným stolom.



### Sklad

Všetky ložiská sú utesnené a nevyžadujú žiadnu údržbu. Ak je ložisko chybné, vymeňte ho.

### Korózia

Pásová píla je vyrobená z ocele a liatiny. Všetky holé povrchy sú náchylné na koróziu, ak nie sú chránené. Ak stroj nie je v nepretržitej prevádzke, odporúča sa ošetriť pracovný stôl voskom. Všetky pohyblivé holé povrchy (vodiace prvky, zubový hrebeň horného vedenia pásu a pastorka atď.) by mali byť chránené mazivom na báze teflónu.

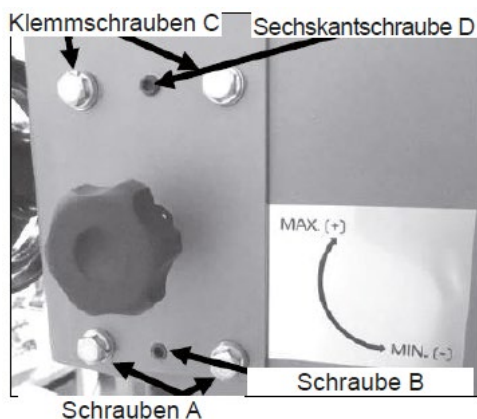
### Zubatý hrebeň s ozubeným kolieskom

Zvislé vedenie pílového kotúča sa dodáva v továrenskome nastavení. Ak sa mechanizmus odchýli, je potrebné ho nastaviť. Ide o zložitý postup - oprava by sa mala vykonávať len v prípade poruchy.

### Nastavenie vedenia operadla vpredu/vzadu

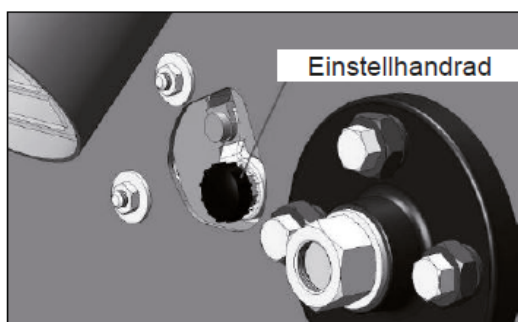
- 1 Pásová píla je na tento účel vybavená štyrmi upínacími skrutkami a dvoma skrutkami so šesťhrannou hlavou.
2. mierne uvoľnite upínacie skrutky.
3. Vodiaci prvok sa posunie dopredu utiahnutím hornej skrutky so šesťhrannou hlavou. Vodiaci prvok sa posunie dozadu povolením spodnej skrutky so šesťhrannou hlavou.
- 4 Vykonávajte len malé úpravy. Pred kontrolou vertikálneho pohybu vodiaceho prvku utiahnite upínacie skrutky. Poznámka: Stroj je nastavený z výroby a nie sú potrebné žiadne nastavenia.



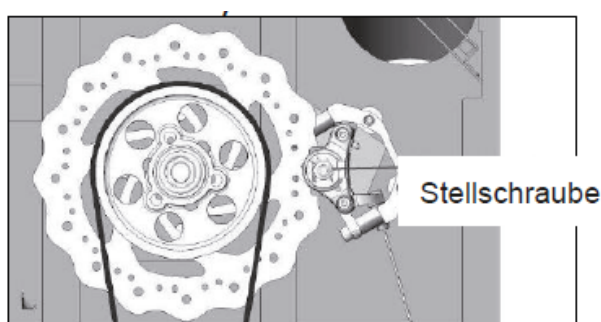


## Nastavenie brzdy

### Nastavenie zo zadnej strany



### Nastavenie spredu (bez hnacieho kola)



Uvoľnenie brzdového pedálu sa nastavuje pomocou zadného otočného gombíka (otáčajte v smere hodinových ručičiek).

Ak chcete nastaviť prednú časť, otočte skrutku (pomocou šesťhranného kľúča) v smere hodinových ručičiek.

## Nastavenie zavesenia pracovného stola vzhľadom na pílový kotúč

**Poznámka:** Stroj je nastavený z výroby a nemal by vyžadovať žiadne ďalšie nastavenie. Niektoré časti sa však môžu počas prepravy posunúť.

Ak chcete získať prístup k nastavovacím skrutkám, nakloňte pracovný stôl o 45 stupňov a zaistite ho.

Nastavenie je možné len pomocou zdvíhacích skrutiek 1 a 3.

Zdvíhacia skrutka 5 a upínacie skrutky 6 sa používajú len na zaistenie.

1. Pri pracovnom stole nastavenom na 90 stupňov nastavte na stole uhol a uistite sa, že sa pílový kotúč nenakláňa dopredu ani dozadu. Jednoduchšie je skontrolovať rovnobežnosť na zadnej strane pílového kotúča.

2. Nakloňte pracovný stôl o 45 stupňov a zaistite ho.

3 Uvoľnite zdvíhaciu skrutku 5 a upínacie skrutky 6 [len poistné skrutky, nepoužívajú sa na nastavenie].

4. Ak sa horná časť pílového kotúča nakláňa dopredu [medzera v hornej časti uhla], zadná časť stola sa musí posunúť nahor. Jednoducho uvoľnite nastavovaciu skrutku 3 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 2. Pri uvoľňovaní skrutiek so šesťhrannou hlavou sa uistite, že sú rovnomerne uvoľnené.

Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 1 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 4. Vykonávajte len veľmi malé nastavenia. Malé nastavenie zdvíhacích skrutiek môže spôsobiť veľký posun celého pracovného stola. Nakloňte pracovný stôl o 90 stupňov dozadu, zaistite ho a skontrolujte, či je pílový kotúč kolmo na pracovný stôl. V prípade potreby nastavenie zopakujte.

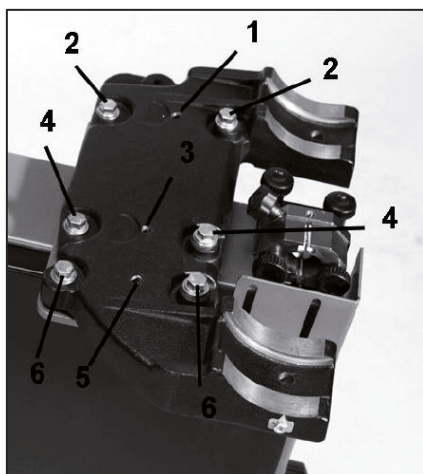
5 Ak sa horná časť pílového kotúča nakláňa dozadu [medzera v spodnej časti uhla], predná časť stola sa musí posunúť nahor. Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 3 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 2. Potom utiahnite nastavovaciu skrutku 1 a dve skrutky so šesťhrannou hlavou 4.

Vykonajte len veľmi malé úpravy. Malé nastavenie zdvíhacích skrutiek môže spôsobiť veľký posun celého pracovného stola. Nakloňte pracovný stôl o 90 stupňov dozadu, zaistite ho a skontrolujte, či je pílový kotúč kolmo na pracovný stôl. V prípade potreby nastavenie zopakujte.

6 Po dokončení nastavovania zľahka utiahnite nastavovaciu skrutku 5 a dve šesťhranné upínacie skrutky 6. Skrutky príliš neutiahnite. Spôsobilo by to ohnutie ocelej nosnej dosky, čo by mohlo ovplyvniť vykonané nastavenia.

### Dorazová skrutka a negatívne otáčanie

Pracovný stôl je vybavený dorazovou skrutkou na rýchle vyrovnanie pracovného stola po otočení. Dorazová skrutka sa dotýka zápornej poistky otáčania. Po uvoľnení zápornej poistky otáčania možno pracovný stôl otočiť o -7 stupňov.

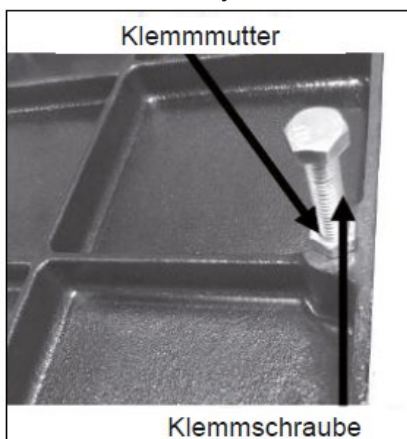


Ak chcete pracovný stôl vyrovnať so zarážkou, postupujte takto.

1. uistite sa, že sa zámok dotýka dorazovej skrutky.
2. Umiestnite plot na pracovný stôl a skontrolujte zarovnanie.
3. v prípade nezrovnalostí nastavte dorazovú skrutku.

**Poznámka:** Dorazová skrutka sa nastavuje po milimetroch.

4. utiahnite a skontrolujte zarovnanie.
5. pre ďalšie nastavenia zopakujte vyššie uvedené kroky.



## **9. nápravné opatrenia v prípade porúch**

### **Pásová píla sa nespustí**

1. skontrolujte, či sa dá vypínač úplne vytiahnuť.
2. skontrolujte, či je žltá bezpečnostná zástrčka úplne zasunutá.
3. Skontrolujte, či je sieťový kábel pripojený k zástrčke.
4. skontrolujte, či je prítomné napájanie (resetujte bezpečnostný istič).
5. skontrolujte správne napätie.

### **Stroj sa nedá zastaviť**

Ide o veľmi zriedkavý jav. Stroj je vybavený viacerými bezpečnostnými zariadeniami, ktoré tomu zabraňujú. Ak k tomu dôjde a vy nie ste schopní poruchu odstrániť, vyhľadajte odbornú pomoc. Stroj musí byť odpojený od elektrickej siete a nesmie sa spustiť, kým sa porucha neodstráni.

1. chybný vypínač. Vymeňte vypínač.
2. vnútorný istič je poškodený. Vymeňte istič.

### **Motor sa snaží naštartovať, ale neotáča sa**

1. Ak je stroj odpojený od napájania, otvorte dvierka a ručne otočte obežné koleso. Ak sa obežné koleso nedá otáčať, zistíte, prečo sa zaseklo. Bežné príčiny: príliš tesné vodiace prvky, drevo zaseknuté v obežnom kolese Upravte vodiace prvky alebo odstráňte zaseknutý materiál.
- 2 Chybný prevádzkový kondenzátor. Vymeňte prevádzkový kondenzátor.
3. chybný motor. Vymeňte motor.

### **Motor sa prehrieva.**

Motor je určený na prevádzku pri vysokých teplotách. Ak sa prehreje, má vnútornú ochranu proti preťaženiu, ktorá ho vypne. Po ochladení sa motor automaticky znovu spustí. Ak sa motor prehreje, počkajte, kým vychladne, a znovu ho naštartujte. Ak sa motor stále vypína, skontrolujte ho. Bežné príčiny: tupý pílový kotúč, veľké zaťaženie pílového kotúča materiálom, zanesený alebo poškodený chladiaci ventilátor motora, zanesené chladiace rebrá motora a nadmerná teplota okolia.

### **Pískanie alebo vŕzganie.**

1. Skontrolujte, či sa ventilátor chladenia motora nedotýka krytu ventilátora.
2. skontrolujte ložisko.
3. skontrolujte hnací remeň.
- 4 Skontrolujte správne nastavenie vodiacich prvkov.

### **Horný vodiaci hriadel' je príliš utiahnutý alebo príliš voľný.**

1. vyčistíte a namažte.
2. nastavte zubový hrebeň a pastorky.
3. ohnutý stojan. Vymeňte stojan.

### **Pílový kotúč sa počas rezu spomaľuje.**

1. uvoľnený hnací remeň. Opäť napnite hnací remeň.
2. tupý pílový kotúč. Vymeňte pílový kotúč alebo ho nechajte naostriť.
3. rýchlosť spracovávaného materiálu je príliš vysoká. Podávajte materiál pomalšie.
4. nedostatočné nastavenie (drevo sa zasekáva o pílový kotúč). Použite pílový pás so správnym nastavením.

- olej alebo nečistoty na hnacom remeni. Vyčistite alebo vymeňte hnací remeň.
- nesprávne nastavená zarážka. Vyrovnajte doraz.

### Pílový kotúč nie je správne vedený pozdĺž pojazdových kolies.

- Nesprávny pílový kotúč. Vymeňte pílový kotúč.
- opotrebované obežné kolesá alebo povrchová úprava. Ošetrte povrch obežných kolies.

### Pílový kotúč kope.

Nesprávny pílový kotúč. Vymeňte pílový kotúč.

### Pílový kotúč vydáva cvakavý zvuk.

Chybný zvarový šev. Zvar vybrúste alebo vymeňte pílový kotúč.

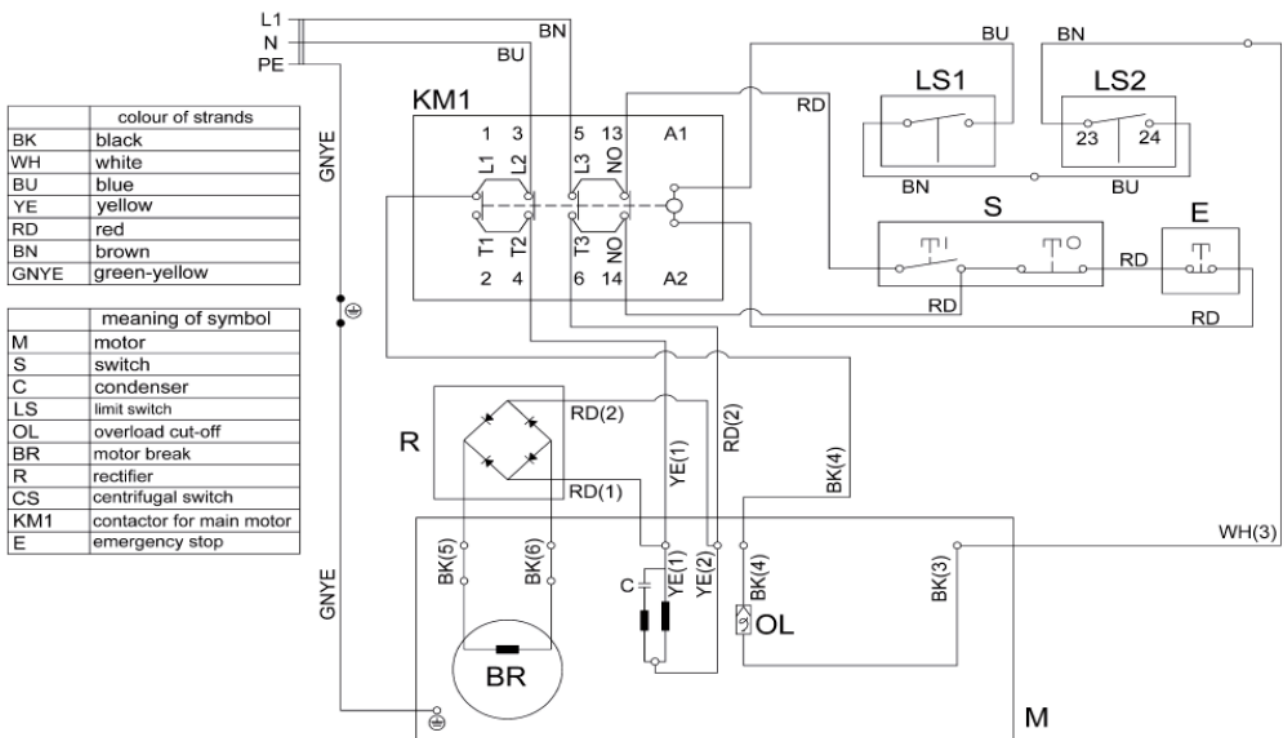
### Pílový kotúč je prehriaty.

- tupý pílový kotúč. Vymeňte alebo naostrite pílový kotúč.
- príliš malá rozteč zubov pre výšku rezu. Použite pílový pás so správnou rozstupom zubov.
- príliš tuhé vodiace prvky. Nastavte vodiace prvky.
- príliš tvrdé drevo. Vymeňte pílový kotúč.
- Príliš hrubý pílový list pre priemer obežného kolesa. Vymeňte pílový kotúč.

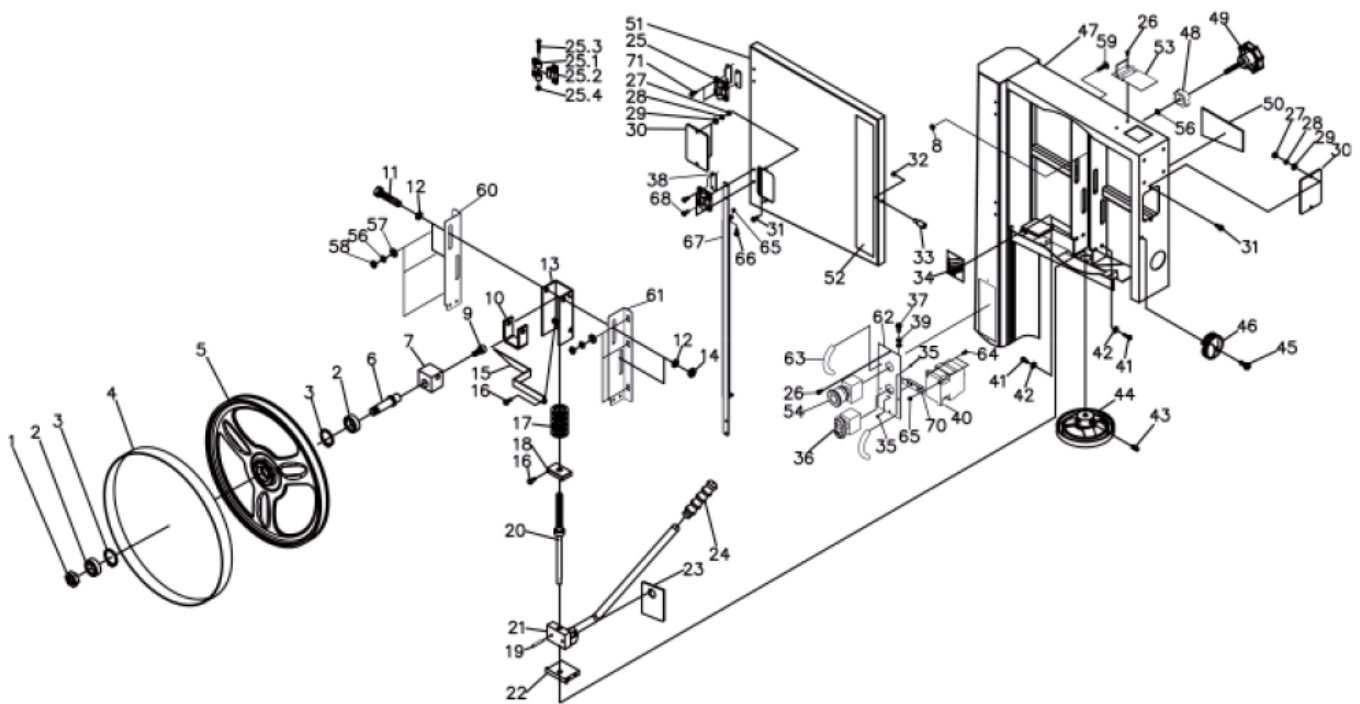
### Stroj vibruje.

- stroj je nesprávne nastavený v polohe. Vyrovnajte základný rám stroja.
- poškodený hnací remeň. Vymeňte hnací remeň.

### Schéma zapojenia



## Rozdelenie komponentov Zostava horného kolesa

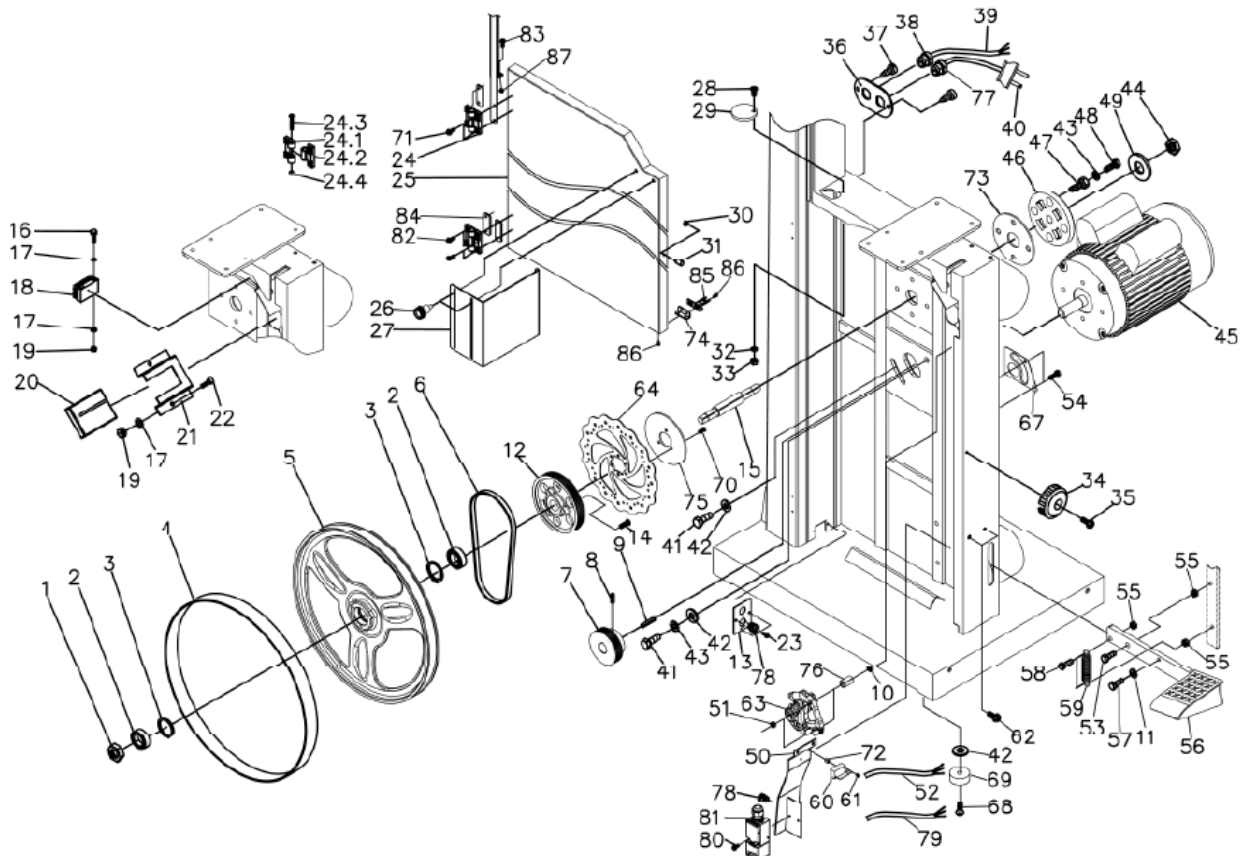


Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Upper Wheel Assembly</b>				
PBAND1412-175-1	1412-101	Hex Nut	M14x1.5- LH	1
PBAND1412-175-2	1412-102	Ball Bearing	6202LLU	2
PBAND1412-175-3	1412-103	C-Ring	R35	2
PBAND1412-175-4	1412-104	PU Tire		1
PBAND1412-175-5	1412-105	Upper Wheel		1

PBAND1412-175-6	1412-106	Upper Wheel Shaft		1
PBAND1412-175-7	1412-107	Upper Wheel Shaft Bracket		1
PBAND1412-175-8	1412-108	Special Nut		1
PBAND1412-175-9	1412-109	Socket Head Cap Screw	3/8-16UNCx5/8"	1
PBAND1412-175-10	1412-110	Support Bracket		1
PBAND1412-175-11	1412-111	Hex Cap Screw	M10x1.5x80mm	2
PBAND1412-175-12	1412-112	Flat Washer	3/8"	4
PBAND1412-175-13	1412-113	Upper Wheel Bracket Base		1
PBAND1412-175-14	1412-114	Nylon Inserted Lock Nut	M10x1.5	2
PBAND1412-175-15	1412-115	Pointer		1
PBAND1412-175-16	1412-116	Special Bolt		2
PBAND1412-175-17	1412-117	Spring		1
PBAND1412-175-18	1412-118	Bracket		1
PBAND1412-175-19	1412-119	Pin	Ø4x20mm	1
PBAND1412-175-20	1412-120	Adjusting Screw		1
PBAND1412-175-21	1412-121	Blade Tension Arm Assembly		1
PBAND1412-175-22	1412-122	Support Block		1
PBAND1412-175-23	1412-123	Plate		1
PBAND1412-175-24	1412-124	Handle		1
PBAND1412-175-25	1412-125	Door Hinge Set		2
PBAND1412-175-25-1	1412-125.1	Door Hinge, Left		2
PBAND1412-175-25-2	1412-125.2	Door Hinge, Right		2
PBAND1412-175-25-3	1412-125.3	Socket Head Cap Screw	M5x0.8x35mm	2
PBAND1412-175-25-4	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	2
PBAND1412-175-26	1412-126	Screw	M3.5x10mm	4
PBAND1412-175-27	1412-127	Hex Nut	#10-24UNC	4
PBAND1412-175-28	1412-128	Lock Washer	#10	4
PBAND1412-175-29	1412-129	Flat Washer	#10	4
PBAND1412-175-30	1412-130	Tracking Window		2
PBAND1412-175-31	1412-131	Screw	#10-24UNCx1/2"	4
PBAND1412-175-32	1412-132	Hex Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-33	1412-133	Door Stud		1
PBAND1412-175-34	1412-134	Tension Gauge		1
MBAND14BX110-175-35	14BX110-175-135	Phillips Flat Head Screw	M3x0.5x6mm	6
MBAND14BX110-175-36	14BX110-175-136	ON/ OFF Switch		1
PBAND1412-175-37	1412-137	Screw	M5x0.8x16mm	2
MBAND14BX220-250-38-UK	1412-164	Plate		3
PBAND1412-175-39	1412-139	Washer, Lock-Int. Tooth	M5	3
MBAND14BX220-250-40	14BX220-250-140	AC Contactor		1
PBAND1412-175-41	1412-141	Hex Cap Screw	1/4-20UNCx5/8"	4
PBAND1412-175-42	1412-142	Lock Washer	1/4"	4
PBAND1412-175-43	1412-143	Set Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-44	1412-144	Hand Wheel		1
PBAND1412-175-45	1412-145	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-46	1412-146	Lock Knob		1
MBAND14BX2020-250-47-UK	14BX220-250-147-UK	Saw Body		1

PBAND1412-175-48	1412-148	Lock Knob		1
PBAND1412-175-49	1412-149	Adjusting Knob		1
PBAND1412-175-50	1412-150	Tension Label		1
PBAND1412-175-51-UK	1412-151-UK	Upper Door		1
MBAND14BX110-175-52	14BX110-175-152	Logo Label		1
PBAND1412-175-53	1412-153	Hinge Cover		1
MBAND14BX110-175-54	14BX110-175-154	Emergency Stop		1
PBAND1412-175-55	1412-155	Warning Label(not shown)		1
MBAND14BX110-175-56	1412-213	Lock Washer	5/16"	7
MBAND14BX110-175-57	1412-211	Flat Washer	5/16"	6
MBAND14BX110-175-58	1412-338	Hex Nut	5/16-18UNC	6
PBAND1412-175-59	1412-159	Carriage Bolt	5/16-18UNCx5/8"	6
PBAND1412-175-60	1412-160	Upper Wheel Bracket Left Side		1
PBAND1412-175-61	1412-161	Upper Wheel Bracket Right Side		1
MBAND14BX110-175-62	14BX110-175-162	Control Panel		1
MBAND14BX110-175-63	14BX110-175-163	Handle		2
MBAND14BX110-175-64	14BX110-175-164	Hex Cap Screw	M4x0.7x12mm	2
MBAND14BX110-175-65	14BX110-175-165	Hex Nut	M4x0.7	3
PBAND1412-175-66	1412-166	Screw	M4x0.7x12mm	1
MBAND14BX220-250-67-UK	14BX220-250-167-UK	Connect Bracket		1
MBAND14BX220-250-68	1412-163	Screw	M4x0.7x12mm	4
MBAND14BX110-175-70	14BX110-175-170	Plate		1
MBAND14BX220-250-71	1412-162	Screw	M3.5x0.6x12mm	4
MBAND14BX220-250-72-UK	14BX220-250-172-UK	Connectors for Junction Boxes (not shown)		2

## Zostava spodného kola a motora



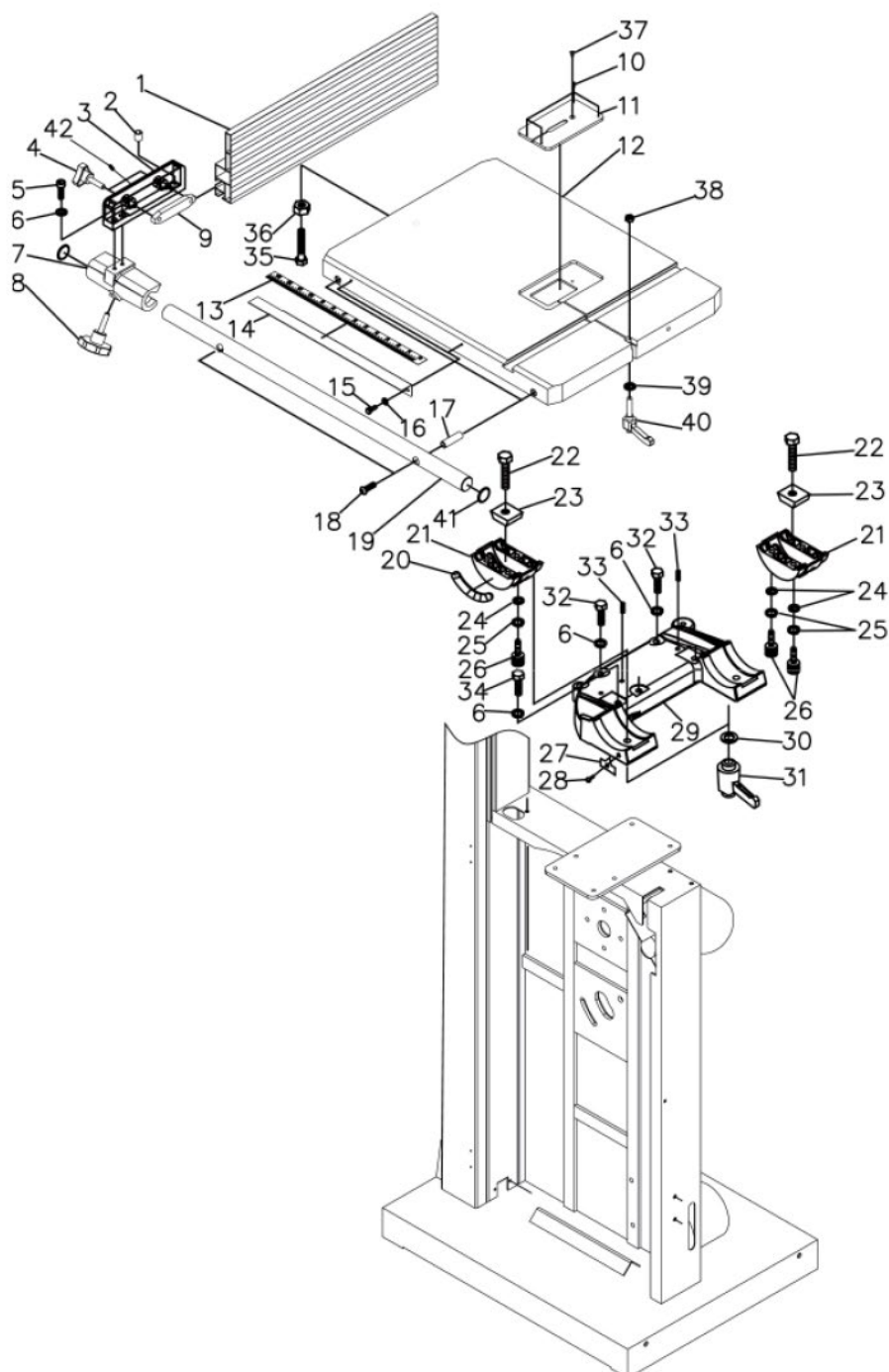
Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Lower Wheel and Motor Assembly</b>				
PBAND1412-175-2-1	1412-101	Hex Nut	M14x1.5- LH	1
PBAND1412-175-2-2	1412-102	Ball Bearing	6202LLU	2
PBAND1412-175-2-3	1412-103	C-Ring	R35	2
PBAND1412-175-2-4	1412-104	PU Tire		1
PBAND1412-175-2-5	1412-205	Lower Wheel		1
PBAND1412-175-2-6	1412-206	Poly-V Belt		1
PBAND1412-175-2-7	1412-207	Motor Pulley		1
PBAND1412-175-2-8	1412-208	Set Screw	5/16-18UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-2-9	1412-209	Key	6x6x40mm	1
MBAND14BX110-175-2-10	14BX110-175-210	Flat Washer	1/4"	2
PBAND1412-175-2-11	1412-211	Flat Washer	5/16"	2
MBAND14BX110-175-2-12	14BX110-175-212	Spindle Pulley		1
MBAND14BX220-250-2-13-UK	14BX220-250-213-UK	Plate		1
MBAND14BX110-175-2-14	14BX110-175-214	Phillips Flat Head Screw	5/16-18UNCx1-1/2"	3
PBAND1412-175-2-15	1412-215	Lower Spindle		1
PBAND1412-175-2-16	1412-216	Hex Cap Screw	M5x0.8x30mm	2
PBAND1412-175-2-17	1412-129	Flat Washer	#10	6
PBAND1412-175-2-18	1412-218	Brush		1
PBAND1412-175-2-19	1412-140	Hex Nut	M5x0.8	4
PBAND1412-175-2-20	1412-220	Insert Block		1
PBAND1412-175-2-21	1412-221	Shelf		1
PBAND1412-175-2-22	1412-222	Hex Cap Screw	M5x0.8x8mm	2
PBAND1412-175-2-23	1412-126	Screw	M3.5x0.6x10mm	2
PBAND1412-175-2-24	1412-125	Door Hinge Set		2
PBAND1412-175-2-24-1	1412-125.1	Door Hinge, Left		2
PBAND1412-175-2-24-2	1412-125.2	Door Hinge, Right		2
PBAND1412-175-2-24-3	1412-125.3	Socket Head Cap Screw	M5x0.8x35mm	2
PBAND1412-175-2-24-4	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	2
MBAND14BX220-250-2-25-UK	14BX220-250-225-UK	Lower Door		1
PBAND1412-175-2-26	1412-226	Lock Knob		2
PBAND1412-175-2-27-UK	1412-227-UK	Lower Blade Guard		1
PBAND1412-175-2-28	1412-228	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-2-29	1412-229	Plate		1
PBAND1412-175-2-30	1412-132	Hex Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-2-31	1412-133	Door Stud		1
PBAND1412-175-2-32	1412-232	Flat Washer	1/4"	1
PBAND1412-175-2-33	1412-233	Nylon Inserted Lock Nut	1/4-20UNC	1
PBAND1412-175-2-34	1412-146	Lock Knob		1
PBAND1412-175-2-35	1412-145	Screw	1/4-20UNCx3/4"	1
PBAND1412-175-2-36-UK	1412-236-UK	Plate		1
PBAND1412-175-2-37	1412-237	Screw	#10-24UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-2-38-UK	1412-238-UK	Strain Relief	PG-13.5	2
MBAND14BX220-250-2-39-UK	14BX220-250-239-UK	Motor Cord		1
MBAND14BX220-250-2-40-UK	14BX220-250-240-UK	Power Cord		1
PBAND1412-175-2-41	1412-241	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1"	2
PBAND1412-175-2-42	1412-242	Flat Washer	3/8"	6



PBAND1412-175-2-43	1412-243	Lock Washer	3/8"	5
PBAND1412-175-2-44	1412-244	Hex Nut	M14x1.5	1
MBAND14BX220-250-2-45-UK	14BX220-250-245-UK	Motor		1
PBAND1412-175-2-45MF	1412-245MF	Motor Fan (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MFC-UK	1412-245MFC-UK	Motor Fan Cover (not shown)		1
MBAND14BX220-250-2-45JB-UK	14BX220-250-245JB-UK	Junction Box (not shown)		1
MBAND14BX220-250-2-45JBC	14BX220-250-245JBC	Junction Box Cover (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45MB	1412-245MB	Motor Break (not shown)		1
PBAND1412-175-2-45RR	1412-245RR	Rectifier (not shown)		1
MBAND14BX220-250-2-45SC	14BX220-250-245SC	Start Capacitor	150MF 250VAC	1
MBAND14BX220-250-2-45RC-UK	14BX220-250-245RC	Running Capacitor	35uF 400VAC	1
PBAND1412-175-2-46	1412-246	Spindle Holder		1
PBAND1412-175-2-47	1412-247	Adjusting Screw		4
PBAND1412-175-2-48	1412-248	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1-3/4"	4
PBAND1412-175-2-49	1412-249	Flat Washer	3/4"	1
MBAND14BX220-250-2-50-UK	14BX220-250-250-UK	Switch Cover		1
MBAND14BX110-175-2-51	14BX110-175-251	Hex Nut	M6x1.0	2
MBAND14BX220-250-2-52-UK	14BX220-250-252-UK	Limit Switch Cord		1
MBAND14BX110-175-2-53	14BX110-175-253	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx3/4"	1
MBAND14BX110-175-2-54	14BX110-175-254	Hex Cap Screw	M6x1.0x35mm	2
MBAND14BX110-175-2-55	1412-336	Hex Nut	3/8-16UNC	3
MBAND14BX110-175-2-56	14BX110-175-256	Foot Brake		1
MBAND14BX110-175-2-57	14BX110-175-257	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx1/2"	1
MBAND14BX110-175-2-58	14BX110-175-258	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx1-1/4"	2
MBAND14BX110-175-2-59	14BX110-175-259	Spring		1
MBAND14BX110-175-2-60	14BX110-175-260	Limit Switch		1
MBAND14BX110-175-2-61	14BX110-175-261	Screw	M3x20mm	2
MBAND14BX110-175-2-62	14BX110-175-262	Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
MBAND14BX110-175-2-63	14BX110-175-263	Brake Assembly		1
MBAND14BX110-175-2-63P	14BX110-175-263P	Brake Pad (not shown), 2 pieces		
MBAND14BX110-175-2-64	14BX110-175-264	Disc		1
MBAND14BX110-175-2-65	14BX110-175-265	Inner Cable (not shown)		1
MBAND14BX110-175-2-66	14BX110-175-266	Housing (not shown)		1
MBAND14BX110-175-2-67	14BX110-175-267	Plate		1
MBAND14BX110-175-2-68	1412-507	Socket Head Button Screw	3/8-16UNCx1"	4
MBAND14BX110-175-2-69	1412-508	Rubber Pad		4
MBAND14BX110-175-2-70	14BX110-175-270	Socket Head Button Screw	M5x0.8x12mm	3
MBAND14BX220-250-2-71	1412-163	Screw	M4x0.7x12mm	4
MBAND14BX110-175-2-72	14BX110-175-272	Spacer		2
MBAND14BX110-175-2-73	14BX110-175-273	Plate		1
MBAND14BX220-250-2-74-UK	14BX220-250-274-UK	Bracket-Safety Interlock Switch Pin		1
MBAND14BX110-175-2-75	14BX110-175-275	Plate		1
MBAND14BX110-175-2-76	14BX110-175-276	Spacer		2
MBAND14BX110-175-2-77	1412-250	Strain Relief	PG-11	1
MBAND14BX110-175-2-78	1412-256	Strain Relief	PG-9	3

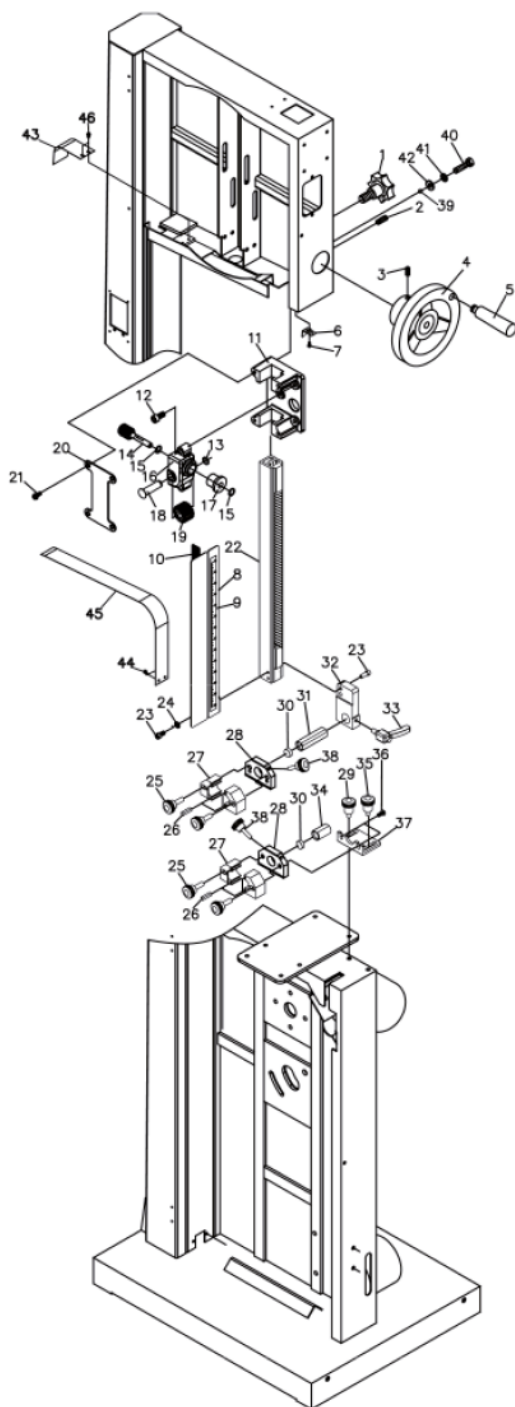
MBAND14BX220-250-2-79-UK	14BX220-250-279-UK	Safety Interlock Switch Cord		1
MBAND14BX110-175-2-80	1412-261	Screw	M4x0.7x30mm	2
MBAND14BX110-175-2-81	1412-262	Safety Interlock Switch	QKS8	1
MBAND14BX110-175-2-82	1412-162	Screw	M3.5x0.6x12mm	4
MBAND14BX110-175-2-83	1412-166	Screw	M4x0.7x12mm	1
MBAND14BX110-175-2-84	1412-164	Plate		3
MBAND14BX110-175-2-85	1412-260	Safety Interlock Switch Pin		1
MBAND14BX110-175-2-86	1412-258	Screw	M4x0.7x6mm	4
MBAND14BX110-175-2-87	1412-168	Hex Nut	M4x0.7	1

## Montáž stola a zarážky



Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Table and Fence Assembly</b>				
PBAND1412-175-3-1	1412-301	Aluminum Fence		1
PBAND1412-175-3-2	1412-302	Plastic Adjusting Screw		1
PBAND1412-175-3-3	1412-303	Fence Body		1
PBAND1412-175-3-4	1412-304	Lock Knob		2
PBAND1412-175-3-5	1412-305	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx3/4"	3
PBAND1412-175-3-6	1412-213	Lock Washer	5/16"	10
PBAND1412-175-3-7	1412-307	Fence Head		1
PBAND1412-175-3-8	1412-308	Lock Knob		1
PBAND1412-175-3-9	1412-309	Lock Bar		1
PBAND1412-175-3-10	1412-310	Set Screw	M4x0.7x4mm	4
PBAND1412-175-3-11	1412-311	Table Insert		1
PBAND1412-175-3-12	1412-312	Table		1
PBAND1412-175-3-13	1412-313	Scale		1
PBAND1412-175-3-14	1412-314	Scale Plate		1
PBAND1412-175-3-15	1412-315	Hex Cap Screw	M5x0.8x10mm	2
PBAND1412-175-3-16	1412-129	Flat Washer	#10	2
PBAND1412-175-3-17	1412-317	Bushing		2
PBAND1412-175-3-18	1412-318	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx2"	2
PBAND1412-175-3-19	1412-319	Steel Tube		1
PBAND1412-175-3-20	1412-320	Scale		1
PBAND1412-175-3-21	1412-321	Trunnion		2
PBAND1412-175-3-22	1412-322	Hex Cap Screw	M10x1.5x50mm	2
PBAND1412-175-3-23	1412-323	Slide Block		2
PBAND1412-175-3-24	1412-324	Flat Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-3-25	1412-142	Lock Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-3-26	1412-326	Socket Head Cap Screw	M6x1.0x16mm	6
PBAND1412-175-3-27	1412-327	Pointer		1
PBAND1412-175-3-28	1412-328	Screw	M5x0.8x8mm	1
PBAND1412-175-3-29	1412-329	Bracket		1
PBAND1412-175-3-30	1412-242	Flat Washer	3/8"	2
PBAND1412-175-3-31	1412-331	Lock Handle		2
PBAND1412-175-3-32	1412-332	Hex Cap Screw	5/16-18UNCx1-1/4"	3
PBAND1412-175-3-33	1412-333	Set Screw	5/16-18UNCx5/8"	2
PBAND1412-175-3-34	1412-334	Hex Cap Screw	5/16-18UNCx1-3/4"	3
PBAND1412-175-3-35	1412-335	Hex Cap Screw	3/8-16UNCx2"	1
PBAND1412-175-3-36	1412-336	Hex Nut	3/8-16UNC	1
PBAND1412-175-3-37	1412-337	Phillips Flat Head Screw	M4x0.7x8mm	1
PBAND1412-175-3-38	1412-338	Hex Nut	5/16-18UNC	1
PBAND1412-175-3-39	1412-211	Flat Washer	5/16"	1
PBAND1412-175-3-40	1412-340	Lock Handle		1
PBAND1412-175-3-41	1412-341	Rubber Cover		2
PBAND1412-175-3-42	1412-342	Set Screw	1/4-20UNCx1/4"	2

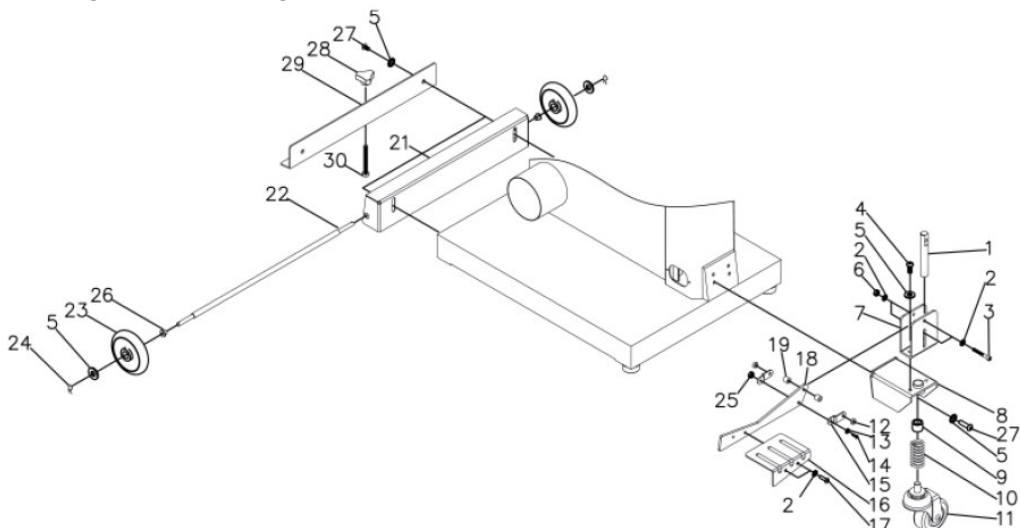
## Zostava horného a dolného vedenia pílového kotúča



Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
<b>Upper and Lower Blade Guides Assembly</b>				
PBAND1412-175-4-1	1412-401	Lock Knob		1
PBAND1412-175-4-2	1412-208	Set Screw	5/16-18UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-4-3	1412-143	Set Screw	1/4-20UNCx3/8"	1
PBAND1412-175-4-4	1412-404	Hand Wheel		1
PBAND1412-175-4-5	1412-405	Handle		1

PBAND1412-175-4-6	1412-406	Pointer		1
PBAND1412-175-4-7	1412-407	Screw	1/4-20UNCx3/8"	1
PBAND1412-175-4-8-UK	1412-408-UK	Upper Blade Guard		1
PBAND1412-175-4-9	1412-409	Height Scale		1
PBAND1412-175-4-10	1412-410	Magnet		1
PBAND1412-175-4-11	1412-411	Guide Bar Bracket		1
PBAND1412-175-4-12	1412-412	Socket Head Cap Screw	5/16-18UNCx1-1/4"	2
PBAND1412-175-4-13	1412-413	C-Ring	S12	1
PBAND1412-175-4-14	1412-414	Worm		1
PBAND1412-175-4-15	1412-415	E-Ring	E8	2
PBAND1412-175-4-16	1412-416	Gear Base		1
PBAND1412-175-4-17	1412-417	Bushing		1
PBAND1412-175-4-18-UK	1412-418-UK	Shaft		1
PBAND1412-175-4-19	1412-419	Gear		1
PBAND1412-175-4-20	1412-420	Plate		1
PBAND1412-175-4-21-UK	1412-421-UK	Special Screw		4
PBAND1412-175-4-22	1412-422	Guide Bar		1
PBAND1412-175-4-23	1412-423	Socket Head Cap Screw	1/4-20UNCx5/8"	4
PBAND1412-175-4-24	1412-142	Lock Washer	1/4"	2
PBAND1412-175-4-25	1412-425	Lock Knob		4
PBAND1412-175-4-26	1412-426	Ceramic Guide		8
PBAND1412-175-4-27	1412-427	Adjusting Block		4
PBAND1412-175-4-28	1412-428	Fixed Block		2
PBAND1412-175-4-29	1412-429	Lock Knob		1
PBAND1412-175-4-30	1412-430	Ceramic Guide		2
PBAND1412-175-4-31	1412-431	Support Shaft		1
PBAND1412-175-4-32	1412-432	Guide Bracket		1
PBAND1412-175-4-33	1412-433	Lock Handle		1
PBAND1412-175-4-34	1412-434	Support Shaft		1
PBAND1412-175-4-35	1412-435	Lock Knob		1
PBAND1412-175-4-36	1412-436	Socket Head Button Screw	1/4-20UNCx1/2"	2
PBAND1412-175-4-37	1412-437	Base		1
PBAND1412-175-4-38	1412-438	Special Bolt		2
PBAND1412-175-4-39	1412-439	Steel Ball		1
PBAND1412-175-4-40	1412-440	Hex Cap Screw	5/16-18UNCx1"	4
PBAND1412-175-4-41	1412-213	Lock Washer	5/16"	4
PBAND1412-175-4-42	1412-211	Flat Washer	5/16"	4
PBAND1412-175-4-43	1412-443	Guide Plate		1
PBAND1412-175-4-44	1412-116	Special Bolt		2
PBAND1412-175-4-45	1412-445	Slide Guard		1
PBAND1412-175-4-46	1412-446	Screw	M4x0.7x8mm	2

## PRÍSLUŠENSTVO: Systém mobility (voliteľné)



Laguna part No	Supplier part number	Item Description	Specification	Qty
Mobility System: Optional				
PBAND1412-175-6-1	1412-601	Rod		1
PBAND1412-175-6-2	1412-232	Flat Washer	1/4"	6
PBAND1412-175-6-3	1412-603	Socket Head Cap Screw	1/4-20UNCx1-3/4"	2
PBAND1412-175-6-4	1412-421	Socket Head Button Screw	5/16-18UNCx1/2"	2
PBAND1412-175-6-5	1412-605	Flat Washer	5/16"	11
PBAND1412-175-6-6	1412-606	Nylon Inserted Lock Nut	1/4-20UNC	2
PBAND1412-175-6-7	1412-607	Fixed Plate		1
PBAND1412-175-6-8	1412-608	Wheel Bracket		1
PBAND1412-175-6-9	1412-609	DU Bearing	MB1620DU	1
PBAND1412-175-6-10	1412-610	Spring		1
PBAND1412-175-6-11	1412-611	Caster		1
PBAND1412-175-6-12	1412-612	Spacer		2
PBAND1412-175-6-13	1412-613	Flat Washer	M5	1
PBAND1412-175-6-14	1412-614	Screw	M5x0.8x20mm	1
PBAND1412-175-6-15	1412-615	Connecting Plate		2
PBAND1412-175-6-16	1412-616	Foot Pedal		1
PBAND1412-175-6-17	1412-617	Socket Head Button Screw	1/4-20UNCx3/8"	2
PBAND1412-175-6-18	1412-618	Plate		1
PBAND1412-175-6-19	1412-619	Spacer		2
PBAND1412-175-6-20	1412-620	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-21	1412-621	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-22	1412-622	Rod		1
PBAND1412-175-6-23	1412-623	Wheel		2
PBAND1412-175-6-24	1412-624	Retaining Pin	R8	2
PBAND1412-175-6-25	1412-125.4	Nylon Inserted Lock Nut	M5x0.8	1
PBAND1412-175-6-26	1412-626	Bushing		2
PBAND1412-175-6-27	1412-627	Socket Head Button Screw	5/16-18UNCx3/4"	7
PBAND1412-175-6-28	1412-628	Knob		1
PBAND1412-175-6-29	1412-629	Support Plate		1
PBAND1412-175-6-30	1412-630	Hex Cap Screw	M8x1.25x70mm	1